

DAFTAR PUSTAKAAN

- Armaeni, T. (2020). Penilaian Risiko K3 Kontruksi Dengan Metode Hirarc. *Jurnal Universitas Kadiri. Jurnal Universitas Kadiri Riset Teknik Sipil*, 4(1), 12.
- Damayanti, A. F., & Mahbubah, N. A. (2021). Implementasi Metode Hazard Identification Risk Assessment And Risk Control Guna Peningkatan Keselamatan dan Kesehatan Karyawan di PT ABC. *Jurnal Serambi Engineering*, 6(2), 1694–1701. <https://doi.org/10.32672/jse.v6i2.2865>
- Goche, T. N. (2020). Analisis Risiko K3 Menggunakan Metode Hazard Identification, Risk Assessment, Risk Control (HIRARC) pada UKM Tahu Di Kelurahan Mabar Tahun 2022. In *Skripsi*. Universitas Sumatera Utara.
- Hamdani, M. M. (2023). *Pengendalian risiko kecelakaan kerja dengan metode hirarc di proyek makasar new port PT. Pembangunan perumahan (Persero) TBK*. 4(1), 88–100.
- Hanifah hasbi, herry koesyana. (2019). Penerapan Hazard Identification Risk Assessment And Risk Control Di Dipo Lokomotif Hanifah. *Http://Journal.Unnes.Ac.Id/Sju/Index.Php/Higeia PENERAPAN*, 2(1), 102–112.
- Hasanah, A. dan N. S. (2023). Hubungan Kepatuhan Penggunaan Alat Pelindung Diri Dengan Kejadian Kecelakaan Kerja Di Depo Lokomotif PT Kai Divre Medan. *Hijp : Health Information Jurnal Penelitian*, 15, 1–23.
- Kanugrahan, T. R., & Puspita, A. D. (2022). *Analisis penerapan sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja menggunakan metode hirarc di PT. Agr Unit Arf*. 5, 106–112.
- Kementerian Ketenagakerjaan RI. (2022). *Profil Keselamatan dan Kesehatan Kerja Nasional Indonesia Tahun 2022*.
- Nailul Hikmi. (2022). Hubungan Penggunaan APD dengan Kejadian Kecelakaan Kerja Pada Pekerja Bagian Produksi PT. Kunango Jantan. *Media Ilmu*, 1(36), 27–32.
<https://jurnal.umsb.ac.id/index.php/mediailmu/article/download/3879/2834>
- Novita.S, A. A. (2021). *penerapan risiko K3 dengan metode hirarc pada proyek pembangunan (IPAL) domestik losari makasar bagian galian terbuka tahun 2021*. Universitas Islam Negeri Alauddin Makassar.
- noviyanti, anggung. (2020). *Penerapan hazard identification risk assessment and risk control (HIRARC) pada area proses produksi spun pile di PT X Plant cibitung*. Universitas Negeri Semarang.
- Rafsanjani, L. P., & Rachmanto, T. A. (2021). Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Klausul 8 ISO 45001 : 2018 Pada Dipo Lokomotif Sidotopo Surabaya Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *ESEC Teknik Lingkungan UPNVJT*, 2(1), 122–127.
- Sinaga, J. V. K. (2020). *Pengendalian Bahaya K3 Dengan Metode Hirarc Di Bengkel Las Putra Manunggal* [Universitas Atma Jaya Yogyakarta]. <http://e-journal.uajy.ac.id/22584/%0Ahttp://e-journal.uajy.ac.id/22584/1/1406079441.pdf>
- Sofyan, H., & Maulana, M. F. (2022). Analisis Bahaya Dan Risiko K3 Dengan

- Metode Hirarc Pada Area Dishop Di Pt Xyz Plant 2. *Sistemik : Jurnal Ilmiah Nasional Bidang Ilmu Teknik*, 10(1), 21–26.
<https://doi.org/10.53580/sistemik.v10i1.66>
- Sugiyono. (2016). *Metode Penelitian Kualitatif dan r&d*. Bandung Alfaberta.
- Sumantri, A. (2015). *Metodologi Penelitian Kesehatan*. KENCANA.
- Urrohmah, D. S., & Riandadari, D. (2019). Identifikasi Bahaya dengan Metode Hazard Identification, Risk Assessment and Risk Control (Hirarc) dalam Upaya Memperkecil Risiko Kecelakaan Kerja di PT. PAL Indonesia. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 8(1), 34–35.



LAMPIRAN

**PEDOMAN WAWANCARA MENDALAM (INDEPTHINTERVIEW)
IMPLEMENTASI METODE HIRARC DALAM PENURUNAN
KECELAKAAN KERJA DI DEPO LOKOMOTIF PT KAI MEDAN TAHUN
2024**

A. Identitas Informan

1. Nama :
2. Umur :
3. Jenis Kelamin :
4. Pendidikan Terakhir :
5. Informan kunci :

B. Daftar Pertanyaan untuk Kepala UPT

TOPIK	PERTANYAAN
Identifikasi bahaya (Hazard Identification)	Identifikasi potensi bahaya apa saja yang sudah dilakukan oleh Depo Lokomotif?
	Bagaimana cara melakukan identifikasi bahaya di Depo Lokomotif?
	Adakah dampak positif yang dirasakan oleh Depo Lokomotif semenjak dilakukannya identifikasi potensi bahaya tersebut?
	Apakah hasil dari identifikasi potensi bahaya kerja tersebut disosialisasikan kepada pekerja?
	Hambatan apa saja yang dirasakan ketika identifikasi potensi bahaya kerja sedang dilakukan?

Pengendalian risiko (Risk Control)	Apakah yang sudah dilakukan oleh Depo Lokomotif untuk mengendalikan potensi bahaya kerja?
------------------------------------	---

	<p>Bagaimana penerapan pengendalian bahaya yang sudah diterapkan di Depo Lokomotif?</p>
	<p>Hambatan apa saja yang dirasakan ketika menerapkan pengendalian potensi bahaya kerja?</p>
	<p>Apakah pengendalian yang dilakukan sudah efektif untuk menekan kejadian kecelakaan kerja?</p>
	<p>Apakah pekerja pada Depo Lokomotif dapat menerima/melaksanakan pengendalian bahaya yang sudah diterapkan?</p>
	<p>Apakah pihak Depo Lokomotif memberikan sanksi terhadap pekerja yang melanggar maupun tidak melaksanakan pengendalian potensi bahaya yang sudah diterapkan?</p>
	<p>Apakah terdapat penghargaan bagi pekerja yang taat terhadap aturan yang sudah diberlakukan?</p>

PEDOMAN WAWANCARA MENDALAM (INDEPTHINTERVIEW)

IMPLEMENTASI METODE HIRARC DALAM PENURUNAN KECELAKAAN KERJA DI DEPO LOKOMOTIF PT KAI MEDAN TAHUN 2024

A. Identitas Informan

1. Nama :
2. Umur :
3. Jenis Kelamin :
4. Pendidikan Terakhir :
5. Informan kunci :

B. Daftar Pertanyaan untuk Quality Control

TOPIK	PERTANYAAN
Identifikasi bahaya (Hazard Identification)	Identifikasi potensi bahaya apa saja yang sudah dilakukan oleh Depo Lokomotif?
	Bagaimana cara melakukan identifikasi bahaya di Depo Lokomotif?
	Adakah dampak positif yang dirasakan oleh Depo Lokomotif semenjak dilakukannya identifikasi potensi bahaya tersebut?
	Apakah hasil dari identifikasi potensi bahaya kerja tersebut disosialisasikan kepada pekerja?
	Hambatan apa saja yang dirasakan ketika identifikasi potensi bahaya kerja sedang dilakukan?
Penilaian risiko (Risk Assessment)	Bagaiman acara penilaian bahaa yang sudah di identifikasi dari lapangan?

Pengendalian risiko (Risk Control)	Bagaimana penerapan pengendalian bahaya yang sudah diterapkan di Depo Lokomotif?
	Hambatan apa saja yang dirasakan ketika menerapkan pengendalian potensi bahaya kerja?
	Apakah rekomendasi pengendalian potensi bahaya sudah diterapkan?
	Apakah pekerja pada bagian pemeliharaan Dapat menerima/melaksanakan pengendalian bahaya yang sudah diterapkan?
	Apakah pihak depo lokomotif memberikan sanksi terhadap pekerja yang melanggar maupun tidak melaksanakan pengendalian potensi bahaya yang sudah diterapkan?

PEDOMAN WAWANCARA MENDALAM (INDEPTHINTERVIEW)

IMPLEMENTASI METODE HIRARC DALAM PENURUNAN KECELAKAAN KERJA DI DEPO LOKOMOTIF PT KAI MEDAN TAHUN 2024

A. Identitas Informan

1. Nama :
2. Umur :
3. Jenis Kelamin :
4. Pendidikan Terakhir :
5. Informan pendukung :

B. Daftar Pertanyaan untuk pelaksana pada pengawas

TOPIK	PERTANYAAN
Identifikasi bahaya (Hazard Identification)	Bagaimana alur kerja Depo Lokomotif?
	Apa saja potensi kecelakaan kerja yang dapat terjadi pada Depo Lokomotif?
	Bagaimana tingkat kecelakaan kerja pada Depo Lokomotif?
	Bagaimana pelaksanaan manajemen risiko (identifikasi bahaya, penilaian risiko, dan pengendalian risiko) pada Depo Lokomotif?

Pengendalian risiko (Risk Control)	Bagaimana penerapan pengendalian risiko yang sudah diterapkan di Depo Lokomotif?
	Adakah dampak positif yang dirasakan oleh Depo Lokomotif semenjak dilakukannya pengendalian risiko tersebut?

	<p>Bagaimana pendapat Anda mengenai pentingnya penerapan manajemen risiko (identifikasi bahaya, penilaian risiko, dan pengendalian risiko) pada Depo Lokomotif?</p>
--	---



PEDOMAN WAWANCARA MENDALAM (INDEPTHINTERVIEW)

IMPLEMENTASI METODE HIRARC DALAM PENURUNAN KECELAKAAN KERJA DI DEPO LOKOMOTIF PT KAI MEDAN TAHUN 2024

A. Identitas Informan

1. Nama :
2. Umur :
3. Jenis Kelamin :
4. Pendidikan Terakhir :
5. Informan pendukung :

B. Daftar Pertanyaan untuk Supervisor

TOPIK	PERTANYAAN
Identifikasi bahaya (Hazard Identification)	Bagaimana alur kerja pada Depo Lokomotif?
	Terdapat berapa bagian kerja pada bagian Depo Lokomotif?
	Apa saja potensi kecelakaan kerja yang dapat terjadi pada Depo Lokomotif?
Pengendalian risiko (Risk control)	Apakah ada hambatan dalam penerapan HIRARC pada Depo Lokomotif?
	Bagaimana peran supervisor K3 dalam evaluasi penerapan HIRARC pada Depo Lokomotif ?
	Bagaimana pelaksanaan manajemen risiko (identifikasi bahaya, penilaian risiko, dan pengendalian risiko) pada Depo Lokomotif?
	Bagaimana penerapan pengendalian risiko yang sudah diterapkan di Depo Lokomotif?

	Adakah dampak positif yang dirasakan oleh Depo Lokomotif semenjak dilakukannya pengendalian risiko tersebut?
	Bagaimana pendapat Anda mengenai Pentingnya penerapan manajemen risiko (identifikasi bahaya, penilaian risiko, dan pengendalian risiko) pada Depo Lokomotif?



UNIVERSITAS ISLAM NEGERI
SUMATERA UTARA MEDAN

PEDOMAN WAWANCARA MENDALAM (INDEPTHINTERVIEW)

IMPLEMENTASI METODE HIRARC DALAM PENURUNAN KECELAKAAN KERJA DI DEPO LOKOMOTIF PT KAI MEDAN TAHUN 2024

A. Identitas Informan

1. Nama :
2. Umur :
3. Jenis Kelamin :
4. Pendidikan Terakhir :
5. Informan pendukung :

B. Daftar Pertanyaan untuk pelaksana atau pengawas

TOPIK	PERTANYAAN
Identifikasi bahaya (Hazard Identification)	Bagaimana alur kerja pada Depo Lokomotif?
	Apa saja potensi kecelakaan kerja yang dapat terjadi pada Depo Lokomotif?
	Bagaimana tingkat kecelakaan kerja pada Depo Lokomotif?
Pengendalian risk (risk control)	Bagaimana pelaksanaan manajemen risiko (identifikasi bahaya, penilaian risiko, dan pengendalian risiko) pada Depo Lokomotif?

	Bagaimana penerapan pengendalian risiko yang sudah diterapkan di Depo Lokomotif?
	Adakah dampak positif yang dirasakan oleh Depo Lokomotif semenjak dilakukannya pengendalian risiko tersebut?

	<p>Bagaimana pendapat Anda mengenai pentingnya penerapan manajemen risiko (identifikasi bahaya, penilaian risiko, dan pengendalian risiko) pada Depo Lokomotif?</p>
--	---



Lampiran 2

HASIL WAWANCARA MENDALAM (INDEPTHINTERVIEW)

IMPLEMENTASI METODE HIRARC DALAM PENURUNAN KECELAKAAN KERJA DI DEPO LOKOMOTIF PT KAI MEDAN TAHUN 2024

A. Identitas Informan

1. Nama : TA
2. Umur : 31 Tahun
3. Jenis Kelamin : Laki laki
4. Pendidikan Terakhir : S1
5. Informan kunci : Kepala UPT

B. Daftar Pertanyaan untuk Kepala UPT

PERTANYAAN	HASIL WAWANCARA
Identifikasi potensi bahaya apa saja yang sudah dilakukan oleh Depo Lokomotif?	Kalau di kami itu identifikasi bahaya mulai dari depo kereta, depo lokomotif, pus binjai, pus belawan, pus kisaran sampek pus rantau perapat, dari semua risiko bahaya dibuat HIRARC. Identifikasi bahaya Depo Lokomotif semua aktivitas rutin maupun non rutin telah dibuat HIRARC nya termasuk pekerjaan sipil (misalnya pembuatan instalasi Hydrant, penambahan pos).
Bagaimana cara melakukan identifikasi bahaya di Depo Lokomotif?	Setiap tanggal 20 itu,seorang KUPT membuat laporan setiap bulannya,ngirim ke wasi,nah,di wasi di assessment di nilai,nah itu di nilai untuk di jadikan ke TOP TEN. Dan dari seluruh ibpr yang di buat,KUPT,dicari 10 yang urgent lalu di bahas di rapat safety komite. Nah dari rapat itu di buat pengendaliannya. Hasil rapat di laporkan lagi ke KUPT,ibpr ini ada yang bisa di tindak lanjut da nada yang tidak bisa di tindak lanjut.yang ga bisa di tindak lanjut wasilah yang di masukan ke TOP TEN, sehingga di

	<p>bahas di rapat safety komite, nah penilaian risk assessment ini dari seluruh bagian,nah,kan kita ada banyak ni ada bagian sarana,binje nah nanti di hadirin sama HSE nya.nanti di laporkan ke KDT.</p>
<p>Adakah dampak positif yang dirasakan oleh Depo Lokomotif semenjak dilakukannya identifikasi potensi bahaya tersebut?</p>	<p>Pastinya ada,jadi bisa lebih terlindungi kan merkanya mbak, Cuma masih ada juga yang sepele sama APD merkanya mbak.</p>
<p>Apakah hasil dari identifikasi potensi bahaya kerja tersebut disosialisasikan kepada pekerja?</p>	<p>Pastinya iya mbak,kami sosialisasikan langsung pada saat breaffing pagi mbak.</p>
<p>Hambatan apa saja yang dirasakan ketika identifikasi potensi bahaya kerja sedang dilakukan?</p>	<p>Hambatannya pada waktu identifikasi itu, saat mencari informasi kepada pekerja ini dalam menyusun potensi bahaya apa saja yang ada ditempat kerja tersebut. Terkadang pekerja mengiranya itu bukan potensi, sedangkan itu bahaya yang sepele namun menjadi hal fatal.</p>
<p>Apa saja yang sudah dilakukan oleh Depo Lokomotif untuk mengendalikan potensi bahaya kerja?</p>	<p>Pengendalian administrasi yang sudah dilakukan sepenuhnya, pengendalian APD, engineering. Pengendalian administrasi yang sudah ada seperti rambu rambu tanda bahaya ditepian pekerja daily check.</p> <p>Juga ada pengendalian hydrant yang belum di buat di depo dengan pemasangan apart sebanyak 9 titik di wilayah depo lokomotif.</p>
<p>Bagaimana penerapan pegendalian bahaya yang sudah diterapkan di Depo Lokomotif?</p>	<p>Penerapan pengendalian sudah diterapkan di depo lokomotif.namun, masih ada juga pekerja yang melanggar nya. Penerapan</p>

	<p>pengendalian juga langsung dilakukan seperti di dibulan 1 kemarin terjadi kecelakaan pada bagian diesel, terjadi ledakan pada alata torch, pekerjaana tidak menggunakan APD sarung tangan,jadi terkena tangannya.</p>
<p>Hambatan apa saja yang dirasakan ketika menerapkan pengendalian potensi bahaya kerja?</p>	<p>Masih terdapat pekerja yang masih belum disiplin dalam mentaati aturan, seperti tidak memakai APD. Dan pekerja yang belum sadar akan pentingnya menjaga keselamatan dalam bekerja untuk dirinya sendiri.</p>
<p>Apakah pengendalian yang dilakukan sudah efektif untuk menekan kejadian kecelakaan kerja?</p>	<p>Sudah efektif, dengan adanya HIRARC pekerja bekerja menjadi lebih cepat selesai dan sesuai karena sudah adanya arahan dan pedoman dalam bekerja. Sehingga kecelakaan dapat diminimalisasikan kejadiannya</p>
<p>Apakah pekerja pada Depo Lokomotif dapat menerima/melaksanakan pengendalian bahaya yang sudah diterapkan?</p>	<p>Kalo itu pastinya dapat menerima mbak, karena semua pekerjaan sebelum laksanakan terlebih dahulu di check kondisinya. kalo kondisinya buruk akan dilakukan perbaikan oleh bagian mekanik. Bagian mekanik yang menangani juga memakai APD dan harus mentaati prosedur yang telah disediakan dari perusahaan</p>
<p>Apakah pihak Depo Lokomotif memberikan sanksi terhadap pekerja yang melanggar maupun tidak melaksanakan pengendalian potensi bahaya yang sudah diterapkan?</p>	<p>Tidak pernah ada yang seperti itu mbak,tapi semua yaa wajib Makai .</p>
<p>Apakah terdapat penghargaan bagi pekerja yang taat terhadap aturan yang sudah diberlakukan?</p>	<p>Dulu banget pernah mbak, dikasih penghargaan seperti itu. Tapi sekarang udah ga pernah lagi ada yang seperti itu</p>

HASIL WAWANCARA MENDALAM (INDEPTHINTERVIEW)

IMPLEMENTASI METODE HIRARC DALAM PENURUNAN KECELAKAAN KERJA DI DEPO LOKOMOTIF PT KAI MEDAN TAHUN 2024

A. Identitas Informan

1. Nama : DH
2. Umur : 38 tahun
3. Jenis Kelamin : laki laki
4. Pendidikan Terakhir : S1
5. Informan kunci : Quality Control Sarana

B. Daftar Pertanyaan untuk Quality Control Sarana

PERTANYAAN	HASIL WAWANCARA
<p>Identifikasi potensi bahaya apa saja yang sudah dilakukan oleh Depo Lokomotif?</p>	<p>HIRARC itu saya buat sudah dari 6 tahun lebih. HIRARC itu umumnya dibuat sebulan sekali atau terdapat keadaan kondisional/ situasi yang mengharuskan adanya perbaikan. Dilihat dari perkembangannya, HIRARC itu dibuat menjadi satu kesatuan, tetapi lebih banyak bahaya kearah Lokomotif dari pada potensi bahaya kepada pekerja. Pembuatan hirarc ini kan ada prosedurnya,KUPT yang rekap identifikasi bahayanya,lalu di nilai sama QC,setelah itu di cari yang urgent lalu dimasukan ke TOP TEN,itukan ada yang bisa ditindak lanjuti sama QC,ada yang tidak bisa di tindak lanjuti sama QC.yang bisa di tindak lanjuti sama QC itu di balikan lagi ke KUPT agar dicari kontrolnya..nah,itu yang dimasukan ke rapat safety komite,dirapat itu dihadirin QC bagian lain seperti bagian sarana depo kereta dan HSE</p>

<p>Bagaimana cara melakukan identifikasi bahaya di Depo Lokomotif?</p>	<p>Untuk mengidentifikasinya,kami ada yang dari laporan pekerja,ada yang dari para pengawas setiap bagian,atau siapa pun karyawan yang melihat potensi bahaya itu langsung melapor di saat breffing,yang diadakan setiap pagi.</p>
<p>Adakah dampak positif yang dirasakan oleh Depo Lokomotif semenjak dilakukannya identifikasi potensi bahaya tersebut?</p>	<p>Yah,pastinya ada yah mbak. Karnakan pekerja menjadi lebih merasa aman,risiko yang ada jadi lebih minim dan angka kecelakaan kerja jadi menurun.</p>
<p>Apakah hasil dari identifikasi potensi bahaya kerja tersebut disosialisasikan kepada pekerja?</p>	<p>Selalu di sosialisasikan di saat breffing setiap sebelum melakukan aktifitas kerja. Setiap senin sampai sabtu selalu saya ingatkan mengenai potensi bahaya,dan tentang k3 lainnya seperti pakai apd lengkap dan sesuai. Tapi itu pun masih ada juga pekerja yang tidak patuh peraturan seperti memakai sarung tangan pada saat bekerja,mereka hanya menggunakan safety helmet,sepatu.</p>
<p>Hambatan apa saja yang dirasakan ketika identifikasi potensi bahaya kerja sedang dilakukan?</p>	<p>Hambatannya SDM nya,kurangnya kedar,dan kesepelean mereka terhadap potensi bahaya. Mereka masih menganggap APD itu hal sepele,karna merasa tidak akan terjadi kecelakaan kerja pada dirinya sendiri,karna selama dia bekerja,tidak pernah ada terjadi kecelakaan pada dirinya. Contohnya kejadian kemarin pada bulan januari, pekerja yang tidak memakai sarung tangan pada saat melakukan pekerjaan menggunakan torch.</p>

<p>Bagaimana acara penilaian bahaa yang sudah di identifikasi dari lapangan?</p>	<p>Penilaian nya sudah ada prosedurnya mbak. Itu sudah kami satukan dengan Excel pada HIRARC bagian Referensinya.yaitu probabilitasnya dikalikan dengan dampak. Nah nanti setelah dinilai di cari control sementara nya oleh kepala UPT.</p>
--	--

<p>Bagaimana penerapan pengendalian bahaya yang sudah diterapkan di Depo Lokomotif?</p>	<p>Pengendalian administrasi hampir semua diterapkan di pinggiran area perbaikan lokomotif,namun kalau APD masih ada yang tidak Makai APD nya sesuai dengan apa yang sedang di kerjakan,contoh penyetulan hidup matikan lokomotif. Pekerjajs enggan untuk memakai Ear muff’</p>
<p>Hambatan apa saja yang dirasakan ketika menerapkan pengendalian potensi bahaya kerja?</p>	<p>Pelanggaran pastinya ada setiap harinya, tetapi masih dalam batas wajar. Pelanggarannya misalnya tidak memakai masker, karena tempatnya yang banyak tumpahan oli. Pelanggaran pasti ada, tidak pernah saya menemukan pekerja tidak ada pelanggaran yang terjadi,itu lah hambatannya.</p>
<p>Apakah rekomendasi pengendalian potensi bahaya sudah diterapkan?</p>	<p>Implementasi pengendalian HIRARC sudah 60% sisanya 40% pada. Pekerja lapangan memang kurang pemahaman dalam K3. Kita hanya sebatas menekankan pemahaman K3 ke pengawas.</p>
<p>Apakah pekerja pada bagian pemeliharaan</p>	<p>Pastinya mau yah mbak.</p>

Dapat menerima/melaksanakan pengendalian bahaya yang sudah diterapkan?	
Apakah pihak depo lokomotif memberikan sanksi terhadap pekerja yang melanggar maupun tidak melaksanakan pengendalian potensi bahaya yang sudah diterapkan?	Tidak ada seperti itu,karna kan semua sama rata,pakai safety helmet,sepatu safety.



HASIL WAWANCARA MENDALAM (INDEPTHINTERVIEW)

IMPLEMENTASI METODE HIRARC DALAM PENURUNAN KECELAKAAN KERJA DI DEPO LOKOMOTIF PT KAI MEDAN TAHUN 2024

A. Identitas Informan

1. Nama : MI
2. Umur : 35 tahun
3. Jenis Kelamin : laki laki
4. Pendidikan Terakhir : S1
5. Informan pendukung : pengawas

B. Daftar Pertanyaan untuk pelaksana pada pengawas

PERTANYAAN	HASIL WAWANCARA
<p>Bagaimana alur kerja Depo Lokomotif?</p>	<p>Pertama pengecekan motor diesel,yang di cek oli,kapasitas olinya,isi fisual,misalna ada patah,ada baut yang lepas, itu di periksa,selanjutnya pergantian sperpat sperpatnya di ganti per 1 bulan,filter udara di pastikan bersih,jika tidak bersih di bersihkan dengan cara di semprot,selanjutnya,bagian bagian yang kurang atau berlebh,kayak pelumasnya berlebih.</p>
<p>Apa saja potensi kecelakaan kerja yang dapat terjadi pada Depo Lokomotif?</p>	<p>Sebenarnya bahaya nya itu ketika kita bekerjanya tidak bener,kalau kerjanya bener,bahayanya itu minimlah,sesuai SOP,SOP nya untuk diri kita dulu,kayak pake helmet,sepatu,apd,ketika kita dah safety pastinya minimum lah kecelakaan. Kalau Untuk tingkat kecelakaan tahun 2024 ini jarang sih terjadi kecelakaan kerja,kayaknya Cuma kaak kepeleset pas mau memperbaiki rangka bawah,soalnya kan bentuk lantaina tidak tangga git,dia kan kayak jalan curam dan disitu licin karna ada kek bekas oli gitu. Tapi kecelakaan</p>

	abang inilah yang paling fatal,kalau sebelum sebelumnya kayaknya Cuma goresan goresan aja,terjepit gitu ajasih
Bagaimana tingkat kecelakaan kerja pada Depo Lokomotif?	Untuk 2024 ini jarang sih terjadi kecelakaan kerja,kayaknya Cuma kecelakaan abang ini yang paling fatal,kalau sebelum sebelumnya kayaknya Cuma goresan goresan aja,terjepit gitu ajasih.
Bagaimana pelaksanaan manajemen risiko (identifikasi bahaya, penilaian risiko, dan pengendalian risiko) pada Depo Lokomotif?	Manajemen risiko nya lebih ke masalah lokomotif kayak gangguan perangan kebanyakannya,tim HSE kan roling,nah sebulan sekali lah mereka kesini, mungkin ada perlu data ya paling datang.

Bagaimana penerapan pengendalian risiko yang sudah diterapkan di Depo Lokomotif?	<p>Penerapan pengendalian sudah di terapkan,namun masih ada pekerja yang tidak menaatin peraturan kayak pakai APD,walau di setiap pagi sudah di lakukan breaffing dan di ingatkan selalu pakai apd. Tapi kami rasa gak cocok lah.</p> <p>Kaak pas lagi lokomotif nyala tu kan kebisingannya lebih dari standart. Kami aja setiap tahun ada medical cek kan, setiap di cek pasti pendengaran kami menurun. Cemana lagi cobak.kalo kami pake ear muff nanti kami gadengar kalau lokomotifnya mau mundur atau maju.apa gak ketabrak kami kak?.</p>
Adakah dampak positif yang dirasakan oleh Depo Lokomotif semenjak dilakukannya pengendalian risiko tersebut?	Jadi lebih terarah dek,contohnya kayak ada SOP dan IK,itulah jadinya kurang kecelakaan kerja dan kerjaan menjadi lebih cepat selesai jugak kan.

<p>Bagaimana pendapat Anda mengenai pentingnya penerapan manajemen risiko (identifikasi bahaya, penilaian risiko, dan pengendalian risiko) pada Depo Lokomotif?</p>	<p>Menurut saya sangat penting mbak ya, karena berpengaruh pada proses produksi. Pengendaliannya itu juga diharapkan berjalan atau terimplementasikan, karena sangat berpengaruh pada produksi yang dihasilkan</p>
---	--



HASIL WAWANCARA MENDALAM (INDEPTHINTERVIEW)

IMPLEMENTASI METODE HIRARC DALAM PENURUNAN KECELAKAAN KERJA DI DEPO LOKOMOTIF PT KAI MEDAN TAHUN 2024

A. Identitas Informan

1. Nama : DD
2. Umur : 37 tahun
3. Jenis Kelamin : laki laki
4. Pendidikan Terakhir : S1
5. Informan pendukung : Supervisor

B. Daftar Pertanyaan untuk Supervisor

PERTANYAAN	HASIL WAWANCARA
Bagaimana alur kerja pada Depo Lokomotif?	Pertama kita pakai apd lengkapnya dulu sesuai apa yang di butuhkan dengan apa yang mau di kerjakan nanti di lapangan,lalu menyiapkan apa aja alat yang mau dibawak ke lapangan,nah di lapangan ada mulai dari penggantian minyak pelumas motor diesel,perbaikan radiator,pergantian filter udara,pemeriksaan minyak pelumas,pergantian minyak pelumas diesel dan lainnya.
Terdapat berapa bagian kerja pada bagian Depo Lokomotif?	Ada 6 bagian yaitu,Ada diese,ada peranganin,elekrik,NR dan Fas,KRD,dan mekanik.
Apa saja potensi kecelakaan kerja yang dapat terjadi pada Depo Lokomotif?	Terpeleset,terjatuh dari jembatan tempat perbaikan lokomotif ,tertabrak lokomotif,tegangan tinggi,kejatuhan alat kerja.
Apakah ada hambatan dalam penerapan HIRARC pada Depo Lokomotif?	Kurangnya kepatuhan pekerja untuk memakai APD sesuai dengan apa yang sedang dikerjakannya,contohnya penggunaan ear plug pada saat penyetulan lokomotif.seeperti itu mbak.

<p>Bagaimana peran supervisor K3 dalam evaluasi penerapan HIRARC pada Depo Lokomotif ?</p>	<p>Selalu mengingatkan untuk menggunakan APD dan lebih hati hati pada saat bekerja,menekankan agar selalu menggunakan APD yang tepat,karna kan kita gatau kapan dan dimana aja ada potensi bahaya itu kan,kan ga semuanya potensi bahaya terlihat langsung,bisa ada di mesin atau alat yang di gunakan,atau yaaah itu dia lantai yang sangat licin,karna diman mana ada bekas oli atau pelumas.</p>
<p>Bagaimana pelaksanaan manajemen risiko (identifikasi bahaya, penilaian risiko, dan pengendalian risiko) pada Depo Lokomotif?</p>	<p>kalau pelaksanaannya sudah berjalan dengan baik. Dalam melaksanakan HIRARC disini bekerjasama dengan pengawas, HSE, supervisor, dan pekerja sebagai narasumber untuk menanyakan aktivitas kegiatan di lapangannya bagaimana.</p>
<p>Bagaimana penerapan pengendalian risiko yang sudah diterapkan di Depo Lokomotif?</p>	<p>Melakukan pengecekan alat sebelum dan sesudah di gunakan,lalu membersihkan tumpahan solar yang ada di ruang solar,dengan abu.</p>
<p>Adakah dampak positif yang dirasakan oleh Depo Lokomotif semenjak dilakukannya pengendalian risiko tersebut?</p>	<p>Tentunya ada,jadi lebih terarah alur kerjanya,dan lebih melindungi pekerja dari potensi bahaya,seperti menggunakan sepatu safety kaki lebih terlindungin,dari pada pakai sepatu but biasanya kan mba.</p>
<p>Bagaimana pendapat Anda mengenai Pentingnya penerapan manajemen risiko (identifikasi bahaya, penilaian risiko, dan pengendalian risiko) pada Depo Lokomotif?</p>	<p>Bener bener penting itu,karnakan aktivitas jadi aman,dan terlindungi. Potensi terjadinya kecelakaan pun menjadi berkurang. Karena pengendalian yang telah diterapkan, telah teridentifikasi. Sehingga</p>

	kecelakaan berkurang dan produksi kita menjadi tidak terhambat
--	--



UNIVERSITAS ISLAM NEGERI
SUMATERA UTARA MEDAN

HASIL WAWANCARA MENDALAM (INDEPTHINTERVIEW)

IMPLEMENTASI METODE HIRARC DALAM PENURUNAN KECELAKAAN KERJA DI DEPO LOKOMOTIF PT KAI MEDAN TAHUN 2024

A. Identitas Informan

1. Nama : EP
2. Umur : 27 tahun
3. Jenis Kelamin : laki laki
4. Pendidikan Terakhir : SMK
5. Informan pendukung : Pelaksana

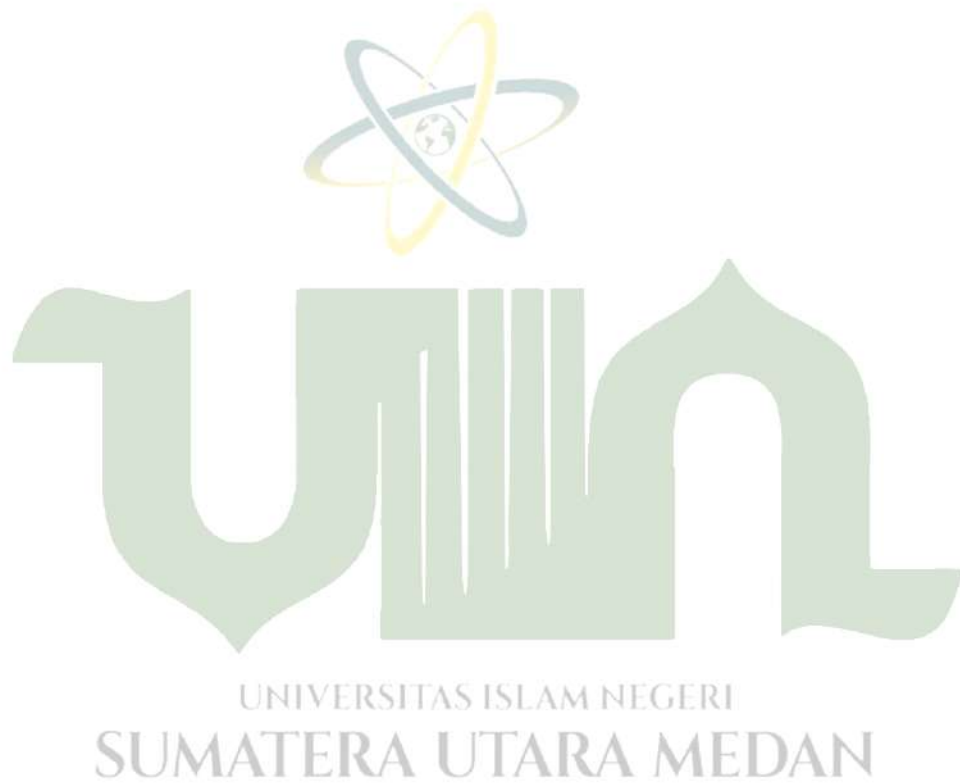
B. Daftar Pertanyaan untuk pelaksana pada pengawas

PERTANYAAN	HASIL WAWANCARA
<p>Bagaimana alur kerja pada Depo Lokomotif?</p>	<p>Mengecek nozzle,mengecek,pergantian minyak pelumas motor diesel, Injection nozzle, Pembersihan filter udara, Pemeriksaan poros engkol, Pengetesan nozzle, Penyetelan hidup mati motor diesel, Penyetelan RPM(putaran)motor diesel, Perawatan strainer bahan bakar, Perawatan lube oil filter, Pemeriksaan tangki bahan bakar, Pergantian filter bahan bakar,, Pergantian minyak pelumas motor diesel, Penyetelan valve cylinder head, Pemeliharaan eddy current cluth,, Pemeliharaan fuel pump, Pemeriksaan minyak plumas, Pergantian minyak pelumas kompresor, Pemeliharaan suction strainer.</p>
<p>Apa saja potensi kecelakaan kerja yang dapat terjadi pada Depo Lokomotif?</p>	<p>kalau yang biasa terjadi itu yaaa seperti Terjepit, terjatuh dari ketinggian,tergores dan banyak lagi yang lainnya, tapi itukan masih bisa di obati sendiri pake p3k. Tapi tingkat kecelakaan disini Termasuk sedanglah,Cuma kejadian yang kemarin pada penggunaan torch yang fatal.</p>

<p>Bagaimana tingkat kecelakaan kerja pada Depo Lokomotif?</p>	<p>Termasuk rendah,Cuma kejadian yang kemarin pada penggunaan torch yang lepat alat cutting torch nya dari selangnya,jadi gas yang tadinya keluar ga berheti dan menenai api ang dari kepala torch nya.</p>
<p>Bagaimana pelaksanaan manajemen risiko (identifikasi bahaya, penilaian risiko, dan pengendalian risiko) pada Depo Lokomotif?</p>	<p>Saya kurang tau mbak tentang itu.</p>

<p>Bagaimana penerapan pengendalian risiko yang sudah diterapkan di Depo Lokomotif?</p>	<p>Untuk penerapan masih banyak pekerja yang belum mematuhi penggunaan APD mbak. Kita tahu karakter orang berbeda-beda, untuk memberikan kesadaran kepada pekerja akan pentingnya bekerja dengan aman dan selamat cukup sulit. Ditambah cuaca medan ini yang terik, membuat pekerja terkadang merasa tidak nyaman mbak memakai helm, masker. Tapi setiap harinya kami selalu memberikan pengarahan kepada pekerja akan K3. Dan sebagai pelaksana pemantaun kerja secara aman dan selamat terus kami pantau secara rutin mbak</p>
<p>Adakah dampak positif yang dirasakan oleh Depo Lokomotif semenjak dilakukannya pengendalian risiko tersebut?</p>	<p>Pekerjaan lebih mudan dan aman,udah ada SOP dan IK nya.</p>
<p>Bagaimana pendapat Anda mengenai pentingnya penerapan manajemen risiko (identifikasi bahaya, penilaian</p>	<p>Menurut saya penting, karena proses produksi tidak akan berjalan jika tidak ada HIRARC. Hirarc sebagai</p>

risiko, dan pengendalian risiko) pada Depo Lokomotif?	pengendali bahaya-bahaya yang ada disini.
---	---



Lampiran 3

Data primer HIRARC

Data HIRARC Depo Lokomotif tahun 2023

															TGL MULAI BERLAKU : 24 Juni 2022	
WILAYAH														Dibuat oleh		
UNIT														Diperiksa oleh		
UPT														Disetujui oleh		
SUB UNIT														Tanggal	: 26 MEI 2023	
A. IDENTIFIKASI BAHAYA		B. KONTROL YANG ADA				C. PENILAIAN RISIKO				D. RENCANA TINDAK LANJUT				E. PENILAIAN RISIKO SETELAH TINDAK LANJUT		
(1) ID	(2) BAHAYA (UA / UC)	(1) PENJELASAN KONTROL	(2) REFERENSI	(3) EPEKTIVITA			(4) POSESI PEMBANGGUNG JAWAB	(1) PENJELASAN RISIKO	(3) PROBABILITAS	(4) NILAI RISIKO (COPKES)	(1) PENJELASAN RENCANA TINDAK LANJUT	(2) REFERENSI	(3) POSESI PEMBANGGUNG JAWAB	(4) TANGGAL SELESAI	(1) PROBABILITAS	(2) NILAI RISIKO (E1, E2)
				T	S	R										
R-DI-SAR-KDKMDN-020	Jalan sisi utara menuju BY PUB rusak	Briefing sebelum melakukan pekerjaan	SMKP				Manajer Sarana	Risiko tergelincir/terguling	4	4	16	SMKP	Manager Bangdis	Dec-2023	2	2
R-DI-SAR-KDKMDN-021	Kurangya Camera CCTV di Depo Kereta Medan	1.Pemantauan lebih berkala oleh security pada area-area yang tidak terpancang CCTV	SMKP				Manajer Sarana	Risiko pencurian	4	4	16	SMKP	Manager IT	Apr-2023	2	2
R-DI-SAR-KDKMDN-025	Load bank kurang daya	1 Melakukan load test Genset sesuai dengan kemampuan load bank 2. Proses perbaikan load bank pada bulan Mei 2023	SFM				Manajer Sarana	1.Risiko load bank membara 2. Tidak dapat melakukan pengetesan genset sesuai beban yang dibutuhkan operasional	3	3	9	SFM	Manager Sarana	Dec-2023	2	2
R-DI-SAR-KDTMDN-013	Gangguan sistem perangan pada automatic brake, MP 44, pharpenale, pembalik arah, KR 1, KR 5, Distributor valve lok DH (BB 303 78 05, BB 303 78 04, BB 303 76 01, BB 303 78 03, BB 303 78 05, BB 303 78 06, BB 303 78 07, BB 303 84 01, BB 303 84 02, BB 303 84 04) disebabkan komponen perangan tidak bekerja maksimal tgl 30 Desember 2006	1.Pemeriksaan harian DC 2.Pecawatan/pemeriksaan bulanan, 3.Telah membuat RDS ke D4 nomer : 1/KR 201/XI/DIVRE I/D V.1/2018 Perthal Usulan Peremajaan Lokomotif DH BB 302/303 di Dure 1 Su tgl 21 November 2018 4. Penggantian komponen perangan Kualitas lokal 4 air brake sistem pada lokomotif DH Rds kantor at No 11/KR 203/VII/RRYKA /2019 Durung rapat By Pub Tgl 1 agustus 2019 5. Lokomotif BB3037304 sudah dilakukan normalisasi air brake di Balaiyasa tgl 30/09/2021	Checks heet				KUPT Depo Lokomotif Medan	Risiko tabrakan akibat gangguan sistem perangan pada automatic brake, MV 44, pharpenale, pembalik arah, KR 1, KR 5, Distributor valve lok DH (BB 303 78 05) disebabkan komponen perangan tidak bekerja tgl 04 Mei 2018	4	5	20	Checks heet	BY PUB	2022	2	2

R-DI-SAR-KDTMDN-015	Belum memiliki instalasi Hydrant di Depo Lokomotif Medan	1.Menyediakan tandan air untuk penanganan kebakaran	K3L	V		KUPT Depo Lokomotif Medan	Berdampak kebakaran akan lebih meluas dikarenakan menunggu tennaga kebakaran	3	3	9	1. Usulan pembuatan instalasi Hydrant dan usulan investasi tahun 2021 - RDS NO 2/KP.203/X/BANG UNAN/IV.1/2020 Perihal Program dan Realisasi, tanggal 14 Oktober 2020 2. Usulan pembuatan instalasi Hydrant bulan juih 2023 3. Usulan Investasi 2024	Checksheet	MANSA R	2024	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMDN-016	Pegawai Daily check UPT Depo Lokomotif Medan belum memiliki O68 dan O62 untuk menyalakan lokomotif di area Depo Lokomotif Medan	1. Briefing sebelum melaksanakan langsung di depo Lokomotif 2. Pengawasan saat langsung 3. Sudah dibuktikan RDS untuk permohonan diklap langsung RDS No.1/KL.208/IVSARA NA/IV.1/2021 4. Dilakukan pengawasan saat langsung 4.Dibuatkan RDS usulan untuk permohonan pelatihan operator Lokomotif RDS No.19/KT.101/IV/DV.1/	PD.19	V		MAN. SDM	Potensi anjlog dikarenakan kesalahan dalam proses langur lokomotif	4	4	16	Membuat rds ke manager SDM tgl 27 April 2023	PD.19	MAN SDM	01.12.2022	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMDN-023	BB 203 78 03 bocoran Minyak Pelumas antara Motor Diesel dan Main Generator	1. Pemeriksaan lebih teliti dan detail 2. Melakukan perawatan P1, P3, P6, P12 secara rutin 3. Bersihkan sisa bocoran MP 4. melakukan pemantauan pada lok BB 203 78 03 pada saat pemeriksaan harian 5. Dilakukan pengiriman ke BY PUB untuk dilakukan perbaikan tgl 19 Mei 2023 RDS No. 67/KR.203/IV/DV.1/2023	CHEC KSHEET	V		KUPT Depo Lokomotif Medan	Potensi risiko lokomotif hot engine dan terbakar pada saat operasional	2	2	4	1 usulan permintaan perbaikan ke BY PUB 2. Menunjuk notulen rapat di BY PUB tanggal 18 Oktober 2022 3. Sudah dilakukan perbaikan di BY PUB, dan Siap Operasi tgl 02/06/2023 RDS No. 7/KR.203/VI/DV.1/2023	Checksheet	BY PUB	2022	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMDN-036	LIST TANDA BAHAYA PADA LANTAI KERJA DEPOLOK MEDAN SUDAH KUSAM	1. BRIEFING KESELAMATAN KERJA PADA PEGAWAI 2. PEMBERSIHAN LANTAI AREA KERJA 3. MEMASANG SIGN TANDA BAHAYA 4. Telah tersedia Cat untuk Lantai 5. Sudah Dilakukan pengecatan pada lantai tgl 21/06/2023	K3L	V		KUPT	RESIKO KECELAKAAN KERJA	2	2	4							
R-DI-SAR-KDTMDN-044	Kurangnya kesadaran tenaga kerja pihak ke-3 yang bekerja di lingkungan UPT Depo Lokomotif Medan dalam menggunakan APD (Alat Pelindung Diri) ketika bekerja	1. Mengikutsertakan tenaga kerja pihak ke-3 untuk Safety Briefing yang rutin dilaksanakan setiap pagi oleh UPT Depo Lokomotif Medan 2. Selalu memonitoring dan mengingatkan kepada tenaga kerja pihak ke-3 untuk selalu menggunakan APD (Alat Pelindung Diri)	Keselamatan kerja	V		KUPT Depo Lokomotif Medan	1. Risiko kecelakaan kerja di sebatikan karena SDM tidak menggunakan APD	2	2	4							
R-DI-SAR-KDTMDN-045	Minyak Pelumas as roda TM 2 koruh, tinda danjut pemeriksaan ada axelining dan ditemukan axelining TM 2 Retak	1. Melakukan perawatan sesuai dengan Checksheet 2. Dilakukan pemeriksaan ada axelining dan ditemukan axelining TM 2 Retak 3. Dilakukan penggantian axelining TM 2 tanggal 08/07/2023	Checksheet	V			Potensi lokomotif anjlog karena as roda patah	2	2	4							
R-DI-SAR-KDTMDN-046	Lokomotif CC2018910 ditemukan baut gearbox TM 3 patah tanggal 08/07/2023	1. Melakukan perawatan sesuai dengan Checksheet 2. Dilakukan penggantian pada baut gearbox TM 3 tanggal 08/07/2023	Checksheet	V			Potensi lokomotif anjlog karena gearbox anjlog dan menggagal roda pada saat lokomotif dinas	2	2	4							

Data HIRARC Depo Lokomotif tahun 2024

WILAYAH : Divisi 1 Sumatera Utara		LINTAS : Sarana		Dibuat oleh : Kupt Depo Lokomotif/Korea		Diperiksa oleh : Quality Control Sarana		Ditinjau oleh : Manager Sarana		Tanggal : 19 Juni 2024				
SUB UNIT :		Depo Lokomotif/Korea												
A. IDENTIFIKASI BAHAYA			B. KONTROL YANG ADA			C. PENILAIAN RISIKO			D. RENCANA TINDAK LANJUT			E. PERILAIAN RISIKO SETELAH TINDAK LANJUT		
(1) ID	(2) BAHAYA (LA / UC)	(3) PENJELASAN KONTROL	(4) EFEKTIVITAS			(5) PENJELASAN RISIKO	(6) PROBABILITAS	(7) NILAI RISIKO (RANK)	(8) PERILAIAN RENCANA TINDAK LANJUT			(11) PERILAIAN RISIKO	(12) RINGKASAN	
			REFERENSI	T	S				R	REFERENSI	PROBABILITAS			IMPAKT
R-DE-SAR-KDTMDN-001	Rem parkir lokomotif BB3037801	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemeliharaan dan perawatan lokomotif. 2. Telah dilakukan perawatan sesuai checksheet 3. Telah dibuatkan RDS untuk normalisasi rem parkir ke Balai-asas Pukhoyan No.979KR.3039.DW.1.2022 tanggal 27 Januari 2022 4. Telah dilakukan pemeliharaan dan perbaikan di Depo Lokomotif pada tanggal 03 agustus 2022	Checksheet	✓		KUPT Depo lokomotif if Medan	Risiko lokomotif tertumbuh dikawatirkan lokomotif tergolong saat parkir	2	2	4				
R-DE-SAR-KDTMDN-002	Rem parkir lokomotif BB3037804	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemeliharaan dan perawatan lokomotif. 2. Telah dilakukan perawatan sesuai checksheet 3. Telah dibuatkan RDS untuk normalisasi rem parkir ke Balai-asas Pukhoyan No.979KR.3039.DW.1.2022 tanggal 27 Januari 2022 4. Telah dilakukan pemeliharaan dan perbaikan di Depo Lokomotif pada tanggal 01 agustus 2022	Checksheet	✓		KUPT Depo lokomotif if Medan	Risiko lokomotif tertumbuh dikawatirkan lokomotif tergolong saat parkir	2	2	4				
R-DE-SAR-KDTMDN-003	Rem parkir lokomotif BB3037801	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemeliharaan dan perawatan lokomotif. 2. Telah dilakukan perawatan sesuai checksheet 3. Telah dibuatkan RDS untuk normalisasi rem parkir ke Balai-asas Pukhoyan No.979KR.3039.DW.1.2022 tanggal 27 Januari 2022 4. Telah dilakukan Perbaikan di Balai Yasa PUB pada tanggal 21 September 2022	Checksheet	✓		KUPT Depo lokomotif if Medan	Risiko lokomotif tertumbuh dikawatirkan lokomotif tergolong saat parkir	2	2	4				
R-DE-SAR-KDTMDN-004	Rem parkir lokomotif BB3037801	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemeliharaan dan perawatan lokomotif. 2. Telah dilakukan perawatan sesuai checksheet 3. Telah dibuatkan RDS untuk normalisasi rem parkir ke Balai-asas Pukhoyan No.979KR.3039.DW.1.2022 tanggal 27 Januari 2022 4. Telah dilakukan perbaikan rem parkir tanggal 13 October 2022	Checksheet	✓		KUPT Depo lokomotif if Medan	Risiko lokomotif tertumbuh dikawatirkan lokomotif tergolong saat parkir	2	2	4				
R-DE-SAR-KDTMDN-005	Rem parkir lokomotif BB3037803	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemeliharaan dan perawatan lokomotif. 2. Telah dilakukan perawatan sesuai checksheet 3. Telah dibuatkan RDS untuk normalisasi rem parkir ke Balai-asas Pukhoyan No.979KR.3039.DW.1.2022 tanggal 27 Januari 2022 4. Telah dilakukan perbaikan di Depo Lokomotif Medan pada tanggal 14 September 2021	Checksheet	✓		KUPT Depo lokomotif if Medan	Risiko lokomotif tertumbuh dikawatirkan lokomotif tergolong saat parkir	2	2	4				
R-DE-SAR-KDTMDN-006	Rem parkir lokomotif BB3037806	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemeliharaan dan perawatan lokomotif. 2. Telah dilakukan perawatan sesuai checksheet 3. Telah dibuatkan RDS untuk normalisasi rem parkir ke Balai-asas Pukhoyan No.979KR.3039.DW.1.2022 tanggal 27 Januari 2022 4. Telah dilakukan Perbaikan rem parkir di Balai Yasa PUB pada tanggal 06 september 2022	Checksheet	✓		KUPT Depo lokomotif if Medan	Risiko lokomotif tertumbuh dikawatirkan lokomotif tergolong saat parkir	2	2	4				
R-DE-SAR-KDTMDN-007	Rem parkir lokomotif BB3007806	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemeliharaan dan perawatan lokomotif. 2. Telah dilakukan perawatan sesuai checksheet 3. Telah dibuatkan RDS untuk normalisasi rem parkir ke Balai-asas Pukhoyan No.979KR.3039.DW.1.2022 tanggal 27 Januari 2022 4. Telah dilakukan pemeliharaan dan perbaikan di Depo Lokomotif pada tanggal 02 agustus 2022	Checksheet	✓		KUPT Depo lokomotif if Medan	Risiko lokomotif tertumbuh dikawatirkan lokomotif tergolong saat parkir	2	2	4				
R-DE-SAR-KDTMDN-008	Rem parkir lokomotif BB3007807	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemeliharaan dan perawatan lokomotif. 2. Telah dilakukan perawatan sesuai checksheet 3. Telah dibuatkan RDS untuk normalisasi rem parkir ke Balai-asas Pukhoyan No.979KR.3039.DW.1.2022 tanggal 27 Januari 2022 4. Telah dilakukan pemeliharaan dan perawatan di Depo Lokomotif pada tanggal 20 Januari 2022	Checksheet	✓		KUPT Depo lokomotif if Medan	Risiko lokomotif tertumbuh dikawatirkan lokomotif tergolong saat parkir	2	2	4				
R-DE-SAR-KDTMDN-009	Rem parkir lokomotif BB3008401	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemeliharaan dan perawatan lokomotif. 2. Telah dilakukan perawatan sesuai checksheet 3. Telah dibuatkan RDS untuk normalisasi rem parkir ke Balai-asas Pukhoyan No.979KR.3039.DW.1.2022 tanggal 27 Januari 2022 4. Telah dilakukan pemeliharaan dan perawatan di Depo Lokomotif pada tanggal 20 November 2022	Checksheet	✓		KUPT Depo lokomotif if Medan	Risiko lokomotif tertumbuh dikawatirkan lokomotif tergolong saat parkir	2	2	4				
R-DE-SAR-KDTMDN-010	Rem parkir lokomotif BB3008402	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemeliharaan dan perawatan lokomotif. 2. Telah dilakukan perawatan sesuai checksheet 3. Telah dibuatkan RDS untuk normalisasi rem parkir ke Balai-asas Pukhoyan No.979KR.3039.DW.1.2022 tanggal 27 Januari 2022 4. Telah dilakukan pemeliharaan dan perawatan di Depo Lokomotif pada tanggal 23 agustus 2022	Checksheet	✓		KUPT Depo lokomotif if Medan	Risiko lokomotif tertumbuh dikawatirkan lokomotif tergolong saat parkir	2	2	4				
R-DE-SAR-KDTMDN-011	Rem parkir lokomotif BB3008404	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemeliharaan dan perawatan lokomotif. 2. Telah dilakukan perawatan sesuai checksheet 3. Telah dibuatkan RDS untuk normalisasi rem parkir ke Balai-asas Pukhoyan No.979KR.3039.DW.1.2022 tanggal 27 Januari 2022 4. Telah dilakukan perbaikan rem parkir tanggal 11 October 2022	Checksheet	✓		KUPT Depo lokomotif if Medan	Risiko lokomotif tertumbuh dikawatirkan lokomotif tergolong saat parkir	2	2	4				
R-DE-SAR-KDTMDN-012	BB 303 84 04 Boveran Minyak Pelumas Transmisi Utama pada Busuk Filter di Kerasakan Rumah Filter reset dan reset ons	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemeliharaan dan perawatan lokomotif. 2. Dilakukan PB dengan mengganti orang pada pemeliharaan harian dan bulanan 3. Telah dilakukan penggantian suku cadang change unit dari Lokomotif BB 303 75 01 yang akan masuk BY PUB September 2022	Checksheet	✓		KUPT Depo lokomotif if Medan	Risiko lokomotif gangguan dan terdapat pada saat operasional	2	2	4				

R-DE-SAR-KDTMDN-013	Gangguan sistem perantara pada otomatisasi brake MP 44, phoropentile, pemalok arak, KR 1, KR 3, Distributor valve lek. DM BB 303 78 05, BB 303 78 04, BB 303 78 01, BB 303 78 01, BB 303 78 05, BB 303 78 06, BB 303 78 07, BB 303 84 01, BB 303 84 02, BB 303 84 04) disebabkan komponen perantara tidak bekerja maksimal tgl 30 Desember 2020	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pemeriksaan harian DC. 2. Perawatan pemeliharaan bulanan. 3. Telah membuat RDS ke D4 nomor: 1.KR.201.XI.DIVRE.LDV.12018 Perihal Usulan Perawatan Lokomotif DH (BB 303/903) di Depot 1. Su tgl 21 November 2018. 4. Penggantian komponen perantara Kualitas Lokalan Air brake sistem pada Lokomotif DH Jala hantar di No 11KR1003VII (RFP/KA/2019) Demang rapat By Pub tgl 14 Januari 2019. 5. Lokomotif BR3057301 sudah dilakukan normalisasi air brake di Baletranz tgl 30/09/2021 6. Membuat RDS ulang ke Balai Yasa Pub dengan nomor 44KR.2004/2024 tanggal 11 4 Januari 2024 perihal pemeliharaan modifikasi sistem air brake pada Lokomotif DH dengan menggunakan sistem air brake dari suku cadang DE 7. RDS Balai Yasa Pub Nomor 23KR.203BTPU/2024 TANGGAL 12 Januari 2024 perihal pemeliharaan modifikasi sistem air brake pada Lokomotif DH dengan menggunakan sistem air brake dari suku cadang DE 	Checo beet	√	KUPT Depo Lokoco if Medan	Risiko terakannya akibat gangguan sistem perantara pada otomatisasi brake. MV 44, phoropentile, pemalok arak, KR 1, KR 3, Distributor valve lek. DH (BB 303 78 05) disebabkan komponen perantara tidak bekerja tgl 04 Mei 2018	4	3	30	1. Uraian permasalahan risiko cadang: 1. set MP 44 phoropentile, pemalok arak, KR 1 dan 3, distributor valve melalui rds no 1KR.201.XI.DIVRE.LDV.12018 2. Menggunakan agar dilakukan normalisasi air brake system 3. Membuat Nota Dinas kembali ke BY PUB	Checo beet	BY PUB	2024	2	2	4
R-DE-SAR-KDTMDN-014	Terdah Penomoran lingkupnya akibat lambel	<ol style="list-style-type: none"> 1. Penggajian lambel secara berkala 6 bulan sekali 	KR	√	KUPT Depo Lokoco if Medan	Dapat terjadi penomoran lingkupnya di koridoran belum standard dan di warnya lambel	2	3	4				2024	2	2	4
R-DE-SAR-KDTMDN-015	Pegawai Daily check UPT Depo Lokomotif Medan belum menuliskan tanda kerangka untuk pemasangan lokomotif di area Depo Lokomotif Medan	<ol style="list-style-type: none"> 1. Briefing sebelum berangkat ke lokasi di depo Lokomotif 2. Pengawasan saat berangkat 3. Sudah dibuktikan RDS untuk pemeliharaan di lap lapangan RDS No. 1KR.2084V/SALANADV.1/2021 4. Dilakukan pengamatan saat berangkat 5. Dibuktikan RDS setelah untuk pemeliharaan pelatihan operator Lokomotif RDS No. 16KR.1014V/DV.1/2023 	PD.10	√	MAN SDM	Potensi nilai dikurangkan hasil dalam proses lanjut lokomotif	4	4	16	Membuat rds ke manager SDM tgl 27 April 2025	PD.10	MAN SDM	2024	2	2	4
R-DE-SAR-KDTMDN-016	SIKARA HATONG / KLASIKON LOKOMOTIF CC 201 SERING TIDAK MENCAPI TINGKAT 10 YANG DI STANDARTKAN AGIBAT MEMBRAN HATONG / KLASIKON KOTOR, BERAIR DAN PECAH	<ol style="list-style-type: none"> 1. PEMERIKSAAN LEBIH DETAIL 2. PETUGAS DC / SCHOWING WAJIB BINA RENDENSASI DI TANGKI INDIK 3. PADA SAAT PERAWATAN BULANAN SELALU DI LAKUKAN PEMERIKSAAN DAN PERBAIKAN 4. MENGGOMBINE DENGAN HATONG / KLASIKON LOKOMOTIF BB 303 	KEPM BN.00 42 TAHU N.2010	√	KUPT	1. POTENSI RISIKO KERETA API TERTEMPER DI PERLINTASAN TIDAK TERBAKA	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-017	LOKOMOTIF HUNTING BAHAN MATA AIRBAT FILTER BAHAN BAKAR CIPAT KOTOR	<ol style="list-style-type: none"> 1. PEMERIKSAAN LEBIH DETAIL 2. PETUGAS DC / SCHOWING WAJIB MEMASTIKAN KONTAK BAHAN BAKAR 40 PSI PADA SAAT MELAKUKAN PEMERIKSAAN 3. MEMERIKSA WAKTU PENGGANTIAN FILTER BAHAN BAKAR YANG AWALNYA 3 BULAN MENJADI 1 BULAN SEKALI 	CHEC KSHEE T	√	KUPT	1. POTENSI RISIKO LOKOMOTIF MENGALAMI GANGGUAN PADA SAAT DINAS KA	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-018	POTENSI BAUT BAUT PADA RANGKA BAWAH LOKOMOTIF TERJATUH PADA SAAT DINAS KERETA API	<ol style="list-style-type: none"> 1. PEMERIKSAAN LEBIH DETAIL 2. PETUGAS DC WAJIB MEMERIKSA KELENGKAPAN BAUT BAUT DAN SPLIT PEN PADA SAAT PEMERIKSAAN HARIAN 3. PADA SAAT PERAWATAN BULANAN DI LAKUKAN PEMERIKSAAN KEKENCANGAN BAUT-BAUT DAN MEMARKING BAUT-BAUT 	CHEC KSHEE T	√	KUPT	1. POTENSI RISIKO LOKOMOTIF ANJLOK PADA SAAT DINAS KERETA API DI KARENAKAN BAUT-BAUT TERJATUH	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-019	TEKANAN INDEPENDENT BRAKE BERUBAH PADA SAAT DINAS KA DI KARENAKAN REGULATING VALVE DIADAKAN	<ol style="list-style-type: none"> 1. PEMERIKSAAN LEBIH TELITI DAN DETAIL 2. PETUGAS DC WAJIB MEMASTIKAN TEKANAN INDEPENDENT BRAKE 60 PSI 3. PADA SAAT PERAWATAN BULANAN REGULATING INDEPENDENT BRAKE 	CHEC KSHEE T	√	KUPT	POTENSI RISIKO LOKOMOTIF MENUMBUR DIKARENAKAN	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-020	TERJADI PERBEDAAN TEKANAN AUTOMATIC BRAKE DIKARENAKAN MENADIKAN REGULATING AUTOMATIC BRAKE SELAMA GANTUNGAN	<ol style="list-style-type: none"> 1. MENGHUBUNGI BANGS BILANGAN MASINIS MENGGANTUNG ARAPEN DI REGULATING AUTOMATIC BRAKE 2. PEMERIKSAAN LEBIH TELITI DAN DETAIL 3. PETUGAS DC WAJIB MEMASTIKAN TEKANAN AUTOMATIC BRAKE PADA MASING MASING MEJA PELAYAN SAMA (70 PSI) 	CHEC KSHEE T	√	KUPT	POTENSI RISIKO KERETA MENGALAMI BODA PANAS DIKARENAKAN BEM KERETA TIDAK BERKAS DENGAN SEMPURNA	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-021	BB 303 78 01 Borean Minyak Pemas Transmisi Utama pada Busah Filter di Kawasan Rusah Filter rusak dan orang sus Tanggal 25 Mei 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti 2. Dilakukan penggantian rumah filter dan orang dari BY PUB tanggal 26 Mei 2022 di Depo Lokomotif Medan 	CHEC KSHEE T	√	KUPT Depo Lokoco if Medan	Potensi risiko Gangguan pada saat pengoperasian lokomotif	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-022	BB 303 78 08 Borean Minyak Pemas satus Motor Diesel dan Man Generator	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti 2. Melakukan perawatan P1, P5, P6, P12 secara rutin 3. Bersihkan sus borean MP 4. melakukan pemantauan pada lek BB 303 78 05 pada saat pemeriksaan harian 	CHEC KSHEE T	√	KUPT Depo Lokoco if Medan	Potensi risiko lokomotif hot engine dan terakur pada saat operasional	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-023	BB 303 84 04 Borean Minyak Pemas Transmisi Utama pada Busah Filter di Kawasan Rusah Filter rusak dan orang sus	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti. 2. Melakukan Perawatan W2, W3, dan W4 secara rutin 3. Dilakukan PB dengan mengganti orang 4. pemantauan pada saat pemeriksaan harian dan bulanan 	CHEC KSHEE T	√	KUPT Depo Lokoco if Medan	potensi risiko lokomotif gangguan dan terakur pada saat operasional	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-024	CC2010401 Baut gearbox TM 2 rusak lokomotif	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemeriksaan dan perawatan lokomotif 2. Melakukan perawatan P1, P5, P6 dan P12 secara rutin 3. Dilakukan perawatan sesuai checklist 4. Sudah dilakukan perbaikan penggantian baut gearbox tgl 22/01/2022 	CHEC KSHEE T	√	KR LOSD	potensi Anjlok disebabkan gear box TM rusak menggunakan roda.	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-025	GAGALNYA FUNGSI SISTEM PENGISIAN UDARA TERAKN LOKOMOTIF ASIBAT KOMPONEN ACPS DAN CMV TIDAK BERJAYA	<ol style="list-style-type: none"> 1. MELAKUKAN PERAWATAN BULANAN P1, P5, P6, P12 2. MEYAKINKAN TEKANAN CUT IN DAN CUT OUT COMPRESSOR SEBUTAI (CHECKSHEET 120 140) 3. MEMBERSIHKAN DENGAN CAIRAN PEMBERSIH 	CHEC KSHEE T	√	KUPT	1. POTENSI GANGGUAN PERANGINAN PADA SAAT DINAS KA	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-026	LOKOMOTIF MENGALAMI HOT ENGINE DIKARENAKAN SISTEM PENGINANGAN TIDAK BERJAYA	<ol style="list-style-type: none"> 1. MELAKUKAN PERAWATAN BULANAN P1, P5, P6, P12 2. PERIKSA RONDISI KARBON BRUSH ECC 3. YAKIKAN WT 1 (26 °C) DAN WT 2 (82 °C) BEKERJA SESUAI CHECKSHEET 4. PERIKSA RONDISI RUBBER ROPLING 	CHEC KSHEE T	√	KUPT	POTENSI LOKOMOTIF MENGALAMI GANGGUAN PADA SAAT DINAS KA	2	2	4							

R-DI-SAR-KDTMIND-027	LOKOMOTIF MENGALAMI GANGGUAN GROUND DI ARUBAKAN KARBON BRUSH PATAH DAN BAGIAN BAWAH MAIN GENERATOR TERDAPAT GENANGAN AIR	1. MELAKUKAN PERAWATAN BULANAN P1, P3, P6, P12 2. PEMERIKSAAN PANJANG CARBON BRUSH MAIN GENERATOR (MIN 50 mm), AUXILIARY (MIN 25 mm), EXCITER (MIN 25mm) DAN FLOWER BUNAMERIK (MIN 25 mm) 3. MELAKUKAN PENGOANTIAN CARBON BRUSH SETIAP 6 BULAN SEKALI 4. MELAKUKAN TIDAK ADA GENANGAN AIR DAN LIU DI BAWAH MAIN GENERATOR	CHEC KSHEE T	√	KUPT	POTENSI LOKOMOTIF MENGALAMI GANGGUAN GROUND PADA SAAT DINAS SA	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-028	LOKOMOTIF TIDAK BISA GANDENG DENGAN SAKUNA LAIN BRAKBATKAN TINGGI BOFFER DAN CLAW ADR	1. LAKUKAN PERAWATAN BULANAN P1, P3, P6 DAN P12 2. SELALU MELAKUKAN PENGUKURAN TINGGI BOFFER (76 +33 -80) DAN KELUASAN CLAW Maksimal 21 mm 3. PETUGAS DC DAN SCOPING MELAKUKAN PEMERIKSAAN LEBIH DETIL DAN DETAIL PADA SAAT PEMERIKSAAN	CHEC KSHEE T	√	KUPT	POTENSI RISIKO GANGGUAN PADA SAAT DINAS KA	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-029	PROSES KERJA PERAWATAN BARIAN DAN BULANAN TIDAK TERPAT SARAN DIRAKENAKAN PERKERJA TIDAK MENGETAHUI WORK ORDER	1. MELAKUKAN SAFETY BRACING SETIAP AKAN SEMUT ATAU KEGATIAN 2. SPV LOAD SEBANTIASA MEMANTAU PROSES KERJA HARUS SESUAI DENGAN WORK ORDER 3. SELALU MENYERFORMASIKAN KEPADA PERKERJA JIKA ADA PENYALAHAN WORK ORDER	SMKP	√	KUPT	POTENSI RISIKO PROSES KERJA TERGANGGU SEHINGGA DAPAT MENIMBULKAN KELELAHAN KERJA	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-030	PERKERJA TIDAK MENGETAHUI INSTRUKSI KERJA SOP DAN SPESIFIKASI TEKNIS LOKOMOTIF	1. MENYEBUTKAN RUKUN SOP DAN SPESIFIKASI TEKNIS LOKOMOTIF MELALUI BERBAGAI MEDIA (MADING ATAU WA) 2. MELAKUKAN UJI PETIR SOP LANGSIB SEBAGAI PETUGAS DC 3. RUTIN MELAKUKAN CLAASROOM DENGAN PEMBAGIAN IK SOP DAN TEKNIS LOKOMOTIF SETIAP SATU MINGGU SEKALI (HARI JUMAT)	SMKP	√	KUPT	1. POTENSI RISIKO LOKOMOTIF MENGALAMI GANGGUAN BAHKAN KESEKAWAN BERDASAR 2. POTENSI RISIKO KERJOGAN MATERIAL DAS WAKTU KERJA AKIBAT KESALAHAN DALAM PEMERIKSAAN	2	4	6
R-DI-SAR-KDTMIND-031	PERKERJA YANG MASUK SHIFT MALAM SANGAT BENTAN MENGALAMI KELELAHAN KERJA	1. KUPP, SUPERVISOR SELALU MEGINGATKAN LEBIH KESERA PADA SAAT SHIFT MALAM DAN JANGAN LUPA UNTUK MENGATUR WAKTU ISTIRAHAT DALAM SATU TIM 2. MENYEBUTKAN TEMPAT ISTIRAHAT YANG DITUGASKAN SECARA BERGANTIAN 3. MENGEHBAU PERKERJA TIDUR MINIMAL 30 MENIT SEBELUM PULANG (LIGAT SITUASI DAN KONDISI) 4. MENYEBUTKAN TEMPAT SHIFT UNTUK TIM DUNAS SHIFT MALAM	SMKP	√	KUPT	1. POTENSI RISIKO KELELAHAN KERJA DIBERIKAN PERKERJA MENGALAMI KELELAHAN KERJA	2	4	6
R-DI-SAR-KDTMIND-032	LIFTING JACK TIDAK MAMPU MENGANGKAT LOKOMOTIF CC 201 / BR03	1. MENUNJUKKAN SHEL ASLI HINGGA 90 % 2. MENUNJUKKAN LARANGAN MENGANGKAT LOKOMOTIF CC 201 / BR03 DALAM SOP PEMROPRASIAN LIFTING JACK 3. SELALU MELAKUKAN PEMERIKSAAN SEBELUM MEMROPRASIAN LIFTING JACK 4. PEMROPRASIAN LIFTING JACK HARUS LARUTAN OLEH TERASA AHLI ANGGAT ANGKUT 5. Telah dilakukan survei lapangan untuk pemrosesan lifting jack baru dengan unit inspeksi kearifan saat 6. Proses kontrol pengawasan waktu masuk dan keluar baru 7. Menjalankan checklist baru	SPM & SMKP	√	KUPT	1. POTENSI RISIKO KELELAHAN KERJA AKIBAT LIFTING JACK TIDAK MAMPU MENGANGKAT BEBAN	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-033	TIDAK ADA TIRISAN FILTER BEKAS PERAWATAN LOKOMOTIF	1. MEMBUAT RAK TIRIS FILTER BEKAS DI TPS LIMBAH BS 2. MENGEHBAU MELAKUKAN FILTER BEKAS PERAWATAN DI LETAKAN DI RAK TIRIS 3. MENGEHBAU KEPADA SELURUH PERKERJA UNTUK SELALU MENGGISI LOGBOOK PADA SAAT MELAKUKAN FILTER BEKAS DI RAK TIRIS 4. SELALU MEMANTAU TAMPUAN RAK TIRIS AGAR TIDAK PENTANAN MELUBER	SMKP	√	KUPT	1. POTENSI RISIKO DAPAT MENYEBABKAN LINGKUNGAN AKIBAT FILTER BEKAS YANG DI LETAKAN SEMBARANGAN TERCAPUR DENGAN SAMPAM DOMESTIK	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-034	LOKOMOTIF BOBBI HIDROLIK MENGALAMI GANGGUAN SISTEM PENGEMAMAN DIBERIKAN AIR KONDENSASI NAIK KE SISTEM PERANGKAS	1. MELAKUKAN PERAWATAN W3, W4, W4, W4 2. MEMASANG AUTOMATIC DRAIN VALVE PADA TANKI BUDUK LOKOMOTIF (SUDAH 4 LOKOMOTIF TERPANGKAS ADV BB307001, BB307304, BB3073601, BB3073601)	Checka Isat	√	KUPT	1. POTENSI GANGGUAN PERANGKAS PADA SAAT DINAS KA 2. POTENSI LOKOMOTIF MENIMBUBI DIBERIKAN SISTEM PENGEMAMAN TIDAK BERFUNGSI	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-035	KEBUNYAMAN SECURITY DI DEPO LOKOMOTIF MEDAN	1. DILAKUKAN PAKET PEGAWAI UNTUK KEAMANAN AREA DEPO 2. TELAH DILAKUKAN PENAMBAHAN SECURITY UNTUK DEPO LOKOMOTIF MEDAN JANUARI 2023	K3	√	KUPT	RISIKO PENCURIAN DAN SABOTASE	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-036	LIST TANDA BAHAYA PADA LANTAI KERJA DEPOLOK MEDAN SUDAH KUSAM	1. BRIEFING KESELAMATAN KERJA PADA PEGAWAI 2. PEMERIKSAAN LANTAI AREA KERJA 3. MEMASANG SIGN TANDA BAHAYA 4. Telah tersedia Cat untuk Lantai 5. Telah dilakukan penggantian list tanda bahaya pada setiap minggu (2x) Juni 2023	K3	√	KUPT	RISIKO KECELAKAAN KERJA	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-037	TIDAK ADA RAM PADA DRAINASE SPOOR KOLONG DEPOLOK MEDAN	1. DILAKUKAN PEMBERSIHAN PADA SPOOR KOLONG 2. Penanganan dan inspeksi 29 Maret 2023	K3	√	KUPT	RISIKO KECELAKAAN KERJA	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-038	CC301049 Bant gearbox TM 2 potak lokomotif	1. Pemeriksaan lebih teliti dan detail 2. Melakukan perawatan P1, P3, P6, P12 secara rutin 3. Berakhlak saat bekerja MP 4. Melakukan penanganan bushing dan radial seal speedline pada tanggal 17 Desember 2022 1. Pemeriksaan lebih teliti dan detail saat pemeriksaan dan perawatan lokomotif 2. Melakukan perawatan P1, P3, P6 dan P12 secara rutin 3. Dibakukan perawatan sesuai checklist 4. Telah dilakukan perbaikan penggantian bant gearbox tgl 22/11/2022	CHEC KSHEE T	√	KR LOAD	potensi Angkik disebabkan gear box TM jatuh mengenai roda	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-039	CC 201 4904 bocoran Minyak Pelumas Pada Radial Seal Speedline	1. Pemeriksaan lebih teliti dan detail 2. Melakukan perawatan P1, P3, P6, P12 secara rutin 3. Berakhlak saat bekerja MP 4. Melakukan penanganan bushing dan radial seal speedline pada tanggal 17 Desember 2022	CHEC KSHEE T	√	KUPT Depo lokomotif if Medan	Potensi radio lokomotif ber engine dan terlewat pada saat operasional	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-040	Tidak tersedia APAR di area kerja panca (area pengelasan)	1. Telah disediakan APAR di area kerja panca 2. Memberi tanda untuk area kerja panca 3. Menempatkan APAR di area kerja panca	K3	√	KUPT Depo lokomotif if Medan	Potensi kebakaran akibat penanganan yang terburu	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-041	Arao pemasangan dan perawatan tangki	1. Selalu menginformasikan untuk menggunakan APD dan alat pengaman pada saat bekerja 2. Menyediakan pompa untuk keperluan jahat pemeriksaan dan perawatan 3. penanganan tangki IPAL agar sirkulasi air lebih lancar	K3	√	KUPT Depo lokomotif if Medan	Potensi pekerja mengalami kecelakaan kerja dan penyakit akibat kerja	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-042	Arao pemasangan dan perawatan tidak memulih pengikat busman pada saat pekerjaan di area stop lokomotif	1. Selalu melakukan briefing sebelum memulai pekerjaan 2. Pengawasan pelaksanaan pengikat busman jahat pada saat pekerjaan di area stop lokomotif 3. Menggunakan nota dinas ke manasr untuk pembuatan gantungan Body busman di Depo Lokomotif Medan sudah realisasi tgl 20/11/2023 4. Penanganan gantungan body busman tanggal 20 Desember 2023	K3	√	KUPT Depo lokomotif if Medan	Potensi terjadi kecelakaan kerja berupa terjatuh	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-043	Tidak tersedianya alat pemantauan penggunaan air tanah (flow meter) di depo lokomotif medan	1. Penanganan flowmeter dan pemasangan flowmeter	K3	√	KUPT Depo lokomotif if Medan	Penggunaan air tanah tidak terpantau sehingga pada saat penggunaan lingkungan tidak akurat	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-044	BB 303 8404 bocoran minyak pelumas vertikal	1. Pemeriksaan lebih teliti dan detail 2. Melakukan perawatan P1, P3, P6, P12 secara rutin 3. Berakhlak saat bekerja MP 4. melakukan pemastusan pada lok BB 303 8404 pada saat pemeriksaan busman 5. Telah dibakukan EDS untuk perbaikan divisi vertikal ke Balaiwa Paluhayau No TRKE 20911DW 16023 tanggal 20 Februari 2023	CHEC KSHEE T	√	KUPT Depo lokomotif if Medan	Potensi lokomotif terhalang saat Operasional	2	2	4
R-DI-SAR-KDTMIND-045	CC2018904 Bearing Axi Cup motor roda IB	1. Pemeriksaan lebih teliti dan detail 2. Melakukan perawatan P1, P3, P6, P12 secara rutin 3. Telah dilakukan perbaikan di BY PUB tanggal 15 Maret 2023	K3	√	KUPT	Potensi lokomotif angkik karena na patak	2	2	4

R-DE-SAR-KDTMDN-002	BB-303 84-04 Bomen Melayk Pemasang Tegangan Cleans pada Rumah Filter di Rencokko Rumah filter onnet dan onnet onn	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti 2. Melakukan Perawatan WJ, WC, dan WJ secara rutin 3. Dilakukan PB dengan menggunakan otang 4. pembersihan pada saat pemasangan karatan dan belaman	CHEC CSHEE T	✓	KUPT Depo Klasifikasi Medan	potensi resiko lokomotif gangguan dari trokober/pada saat operasional	2	2	+
R-DE-SAR-KDTMDN-006	CC2010401 Bant gearbox T31 7 patok lokomotif	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemasangan dan perataan lokomotif 2. Melakukan perawatan P1, P3, P5 dan P12 secara Rutin 3. Dilakukan perawatan sesuai checklist 4. Sudah dilakukan perbaikan penggantian baut gearbox tgl 22/07/2022	CHEC CSHEE T	✓	KR LOED	potensi Anjlok disebabkan gear box TM jatuh mennggus roda.	2	2	+
R-DE-SAR-KDTMDN-007	GAGALNYA FUNGSI SISTEM PENGHILANG UDARA TERKAIN LOKOMOTIF AKIBAT KOMPONEN ACPS DAN CUT TIDAK BERGERAK	1. MELAKUKAN PERAWATAN BULANAN P1,P3,P5,P12 2. MEYAKINKAN TERKAIN CUT IN DAN CUT OUT KOMPRESSOR SESUAI CHECKSHEET (130-110)	CHEC CSHEE T	✓	KUPT	1. POTENSI GANGGARAN PERANGKIAN PADA SAAT DINAS KA 2. POTENSI	2	2	+
R-DE-SAR-KDTMDN-008	LOKOMOTIF MENGALAMI BROT KENAGNE DIKABATKAN SISTEM PENGELOMPOKAN TIDAK BERGERAK	1. MELAKUKAN PERAWATAN BULANAN P1,P3,P5,P12 2. PERIKSA KONDISI KARBON BRUSH ECC 3. YAKINYA TITIK TO DAN TITIK E (ECC) BERGERAK SESUAI CHECKSHEET 4. PERIKSA KONDISI BUTIRER ROPLING 5. PERIKSA BERKANGKANG RAUT BAUT KUBRER ROPLING (28-30 In H)	CHEC CSHEE T	✓	KUPT	POTENSI LOKOMOTIF MENGALAMI GANGGARAN PADA SAAT DINAS KA	2	2	+
R-DE-SAR-KDTMDN-009	LOKOMOTIF MENGALAMI GANGGARAN GROUND DI AKIBATKAN KARBON BRUSH PATAH DAN BAGIAN BAWAH MAIN GENERATOR TERDAPAT GUNANGAN AIR	1. MELAKUKAN PERAWATAN BULANAN P1,P3,P5,P12 2. PEMERIKSAAN PANJANG CARBON BRUSH MAIN GENERATOR (MIN 30 mm), AUXILIARY (MIN 20 mm), EXCITER (MIN 20mm) DAN BLOWER BUKAN BERKAS (MIN 25 mm) 3. MELAKUKAN PENGOANTIAN CARBON BRUSH SETIAP 8 BULAN SEKALI 4. MEMASTIKAN TIDAK ADA GUNANGAN AIR DAN OLI DI BAWAH MAIN GENERATOR	CHEC CSHEE T	✓	KUPT	POTENSI LOKOMOTIF MENGALAMI GANGGARAN GROUND PADA SAAT DINAS KA	2	2	+
R-DE-SAR-KDTMDN-010	LOKOMOTIF TIDAK BISA GANDENG DENGAN SARANA LAIN DIKABATKAN TINGGI BUFFER DIAN CLAW AUS	1. LAKUKAN PERAWATAN BULANAN P1,P3,P5 DAN P12 2. SELALU MELAKUKAN PERSHUBUNYIAN TINGGI BUFFER (780 +25 -80) DAN KEAURAHAN CLAW 3. PETUGAS DC DAN BOWHUNG MELAKUKAN PEMERIKSAAN LEBIH TELITI DAN DETAIL	CHEC CSHEE T	✓	KUPT	POTENSI RISIKO GANGGARAN PADA SAAT DINAS KA	2	2	+
R-DE-SAR-KDTMDN-011	PROSES KERJA PERAWATAN PARIAN DAN BULANAN TIDAK TEPAT BERSAMA DEKARENAKAN PEKERJA TIDAK MENGETAHUI WORK ORDER	1. MELAKUKAN SAFETY BREAFING SETIAP AKAN AKUMULAI KERJA 2. SPV LOED BERTANGGUNG JAWAB MENANTAU PROGRES KERJA HARUS BERSAMA DENGAN WORK ORDER 3. SELALU MENYERIKAKAN BERTANGGUNG JAWAB PEKERJA JIKA ADA PENAMBAHAN WORK ORDER	SMGP	✓	KUPT	POTENSI RISIKO TERGANGGU BERTANGGUNG JAWAB MENYERIKAKAN BERTANGGUNG JAWAB	2	2	+
R-DE-SAR-KDTMDN-012	PEKERJA TIDAK MENGETAHUI INSTRUKSI KERJA, SOP DAN SERTIKAT TERNISI LOKOMOTIF	1. MENDISTRIBUSIKAN IK, SOP DAN SPESIFIKASI TERKAIN LOKOMOTIF MELALUI BERKAS MEDIA MAGUNG ATAU WAJIB 2. MELAKUKAN UJI PRUK SOP LANGSUNG KEPADA PETUGAS DC 3. RUTIN MELAKUKAN CLAASHOON DENGAN PEMBAHASAN IK, SOP DAN TERKAIN LOKOMOTIF SETIAP DATU MINGGU SEKALI (HARI JUMAT)	SMGP	✓	KUPT	1. POTENSI RISIKO MENGALAMI GANGGARAN DARIKANA RGA SEWAKTU TERIKAS 2. POTENSI RISIKO KERUGIAN MATERIAL DAN WAKTU KERJA AKIBAT KESALAHAN BALAM PEMANGKIAN	2	4	0
R-DE-SAR-KDTMDN-013	PEKERJA YANG MASUK SHEFT MALAM SAMAAT BERTAN MENGALAMI KELELEHAN KERJA	1. KUPPI, SUPERVISOR SELALU MINGGATKAN LEBIH EKSTRA PADA SAAT SHEFT MALAM DAN JANGAN LUPA CECHEKEMASUKER WAKTU ISTIRAHAT DALAM SATU TIM 2. MENYEDIAKAN TEMPAT ISTIRAHAT YANG DIGUNAKAN BERSAMA BERTANGGUNG JAWAB 3. MENYEDIAKAN PROKERJA TIDUR MINIMAL 30 MENIT SEBELUM PULANG (LIHAT SITUASI DAN KONDISI) 4. MENYEDIAKAN TEH ATAU KOPI UNTUK TIM	SMGP	✓	KUPT	1. POTENSI RISIKO KECELAKAN KERJA DIBARENGKAN PEKERJA MENGALAMI KELELEHAN KERJA	2	4	0
R-DE-SAR-KDTMDN-014	LIFTING JACK TIDAK BISA MUNGKAT LOKOMOTIF CC 201 / 38383	1. MENKURUNKAN SHEL ASLI HENDGA 90 % 2. MENYANGKAI LARANGAN MENANGKAT LOKOMOTIF CC 201 / 38383 DALAM SOP PENGOPRASIAN LIFTING JACK 3. SELALU MELAKUKAN PEMERIKSAAN STRUKTUR LOKOMOTIF AKAN LIFTING JACK 4. PENGOPRASIAN LIFTING JACK HARUS LAKUKAN OLEH TEKNIKSI AHLI ANGGKAT ANGGKUT 5. Telah melakukan survey lapangan untuk penge-faan lifting jack yang dengan unit terpasang kawat penerus 6. Proses bekrasan menggunakan unit terpasang dengan kawat 7. Mengalihkan dengan kawat baru	SFM & SMGP	✓	KUPT	1. POTENSI RISIKO KECELAKAN KERJA AKIBAT LIFTING JACK TIDAK MAMPU MENANGKAT BEBAN	2	2	+
R-DE-SAR-KDTMDN-015	TIDAK ADA TIRISAN FILTER BEKAS PERAWATAN LOKOMOTIF	1. MENYIANGKAI RAK TIRIS FILTER BEKAS DI TPS LIMBAH BS 2. MENYIANGKAI SELURUH FILTER PERKAS PERAWATAN DI LETAKKAN DI RAK TIRIS 3. MENYIANGKAI KEPADA SELURUH PEKERJA UNTUK SELALU MENYIANGKAI LOGBOOK PADA SAAT MELAKUKAN FILTER BEKAS DI RAK TIRIS 4. SELALU MENANTAU TAMPILANGAN RAK TIRIS AGAR TIDAK PENUH DAN MELUBER	SMGP	✓	KUPT	1. POTENSI RISIKO DAPAT MENYERIKAI LINDINGAN AKIBAT FILTER BEKAS YANG TIDAK TERKAIN BERKAS DAN TERKAIN PERKAS SAMPAI DOMESTIK	2	2	+
R-DE-SAR-KDTMDN-016	LOKOMOTIF DESKE, HEBOLKE MENGALAMI GANGGARAN SISTEM PENGHEMAN DIKABATKAN AIR KONDENSASI N/A KE SISTEM PERANGKIAN	1. MELAKUKAN PERAWATAN WJ, W3, DAN W9 2. MEMASUKAN AUTOMATIS DESKIN VALVE PADA TANGKI ENDUK LOKOMOTIF (SUDAH 4 LOKOMOTIF TERPASANG ADA BKO27001, BKO27304, BKO27601, BKO30304)	Checklist Karet	✓	KUPT	1. POTENSI GANGGARAN PERANGKIAN PADA SAAT DINAS KA 2. POTENSI LOKOMOTIF MENUMURUP DEKARENAKAN SISTEM PENGHEMAN TIDAK TERFUNGSI	2	2	+
R-DE-SAR-KDTMDN-017	KEURANGAN SECURITY DI DEPO LOKOMOTIF MEDAN	1. DILAKUKAN PAKET PIGAWAJ UNTUK KEMAMAN APER DRPO 2. TELAH DILAKUKAN PENAMBAHAN SECURITY UNTUK DEPO LOKOMOTIF MEDAN JANUARI 2023	K3	✓	KUPT	RISIKO PENCIURAN DAN SABOTASS	2	2	+
R-DE-SAR-KDTMDN-018	LIST TANDA BAHAYA PADA LANTAI KERJA DEPLOK MEDAN BUDAH KUSAM	1. DIBERIKO KESELAMATAN KERJA PADA PERAWATI 2. PEMERIKSAAN LANTAI AREA KERJA 3. MEMASUKAN SIGN TANDA BAHAYA 4. Telah terselisi Car untuk Lantai 5. Telah dilakukan penggantian List tanda bahaya pada lantai sesuai tanggal 23. Jari 2023	K3	✓	KUPT	RISIKO KECELAKAN KERJA	2	2	+
R-DE-SAR-KDTMDN-019	TIDAK ADA RANM PADA DEKARENAKAN KOLONG DEPLOK MEDAN	1. DILAKUKAN PEMERIKSAAN PADA SPOOR KOLONG 2. Penanganan ranm selesai 29 Maret 2023	K3	✓	KUPT	RISIKO KECELAKAN KERJA	2	2	+
R-DE-SAR-KDTMDN-020	CC2010401 Bant gearbox TM 7 patok lokomotif	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemasangan dan perataan lokomotif 2. Melakukan perawatan P1, P3, P5 dan P12 secara Rutin 3. Dilakukan perawatan sesuai checklist 4. Sudah dilakukan perbaikan penggantian baut gearbox tgl 22/11/2022	CHEC CSHEE T	✓	KR LOED	potensi Anjlok disebabkan gear box TM jatuh mennggus roda.	2	2	+
R-DE-SAR-KDTMDN-021	Tidak tersedia APAR di area kerja panas (area pengelasan)	1. Selaku menggunakan unit terpasang menggunakan APD dan alat pengaman pada saat bekerja 2. Menyediakan APAR di area kerja panas	K3	✓	KUPT Depo Klasifikasi Medan	Potensi kebakaran akibat penggunaan yang terdapat	2	2	+
R-DE-SAR-KDTMDN-022	Area pemasangan dan perawatan barang	1. Selaku menggunakan unit terpasang menggunakan APD dan alat pengaman pada saat bekerja 2. Menyediakan pemaka untuk mengunakan APD dan alat pengaman pada saat bekerja 3. Menyediakan unit terpasang APAR di area kerja panas	K3	✓	KUPT Depo Klasifikasi Medan	Potensi kebakaran akibat penggunaan yang terdapat	2	2	+

R-DE-SAR-KDTMDN-068	Araa pemeriksaan dan perawatan tidak memiliki perangkat kesamaan jalur pada saat pelaksanaan di atas atap lokomotif	1. Selalu melakukan briefing sebelum memulai pekerjaan. 2. Pengujian pembuatan perangkat kesamaan jalur pada saat pekerjaan di atas atap lokomotif 3. Mengajukan nota dinas ke manajer untuk pemantauan gangguan Body harcon di Depo Lokomotif Medan setelah realisasi tgl 20/11/2023 4. Penanganan gangguan body harcon tanggal 20 November 2023	K3					KUPT Depo Lokomotif Medan	Potensi tera di kecelakaan kerja karena terjatuh	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-064	Tidak sesuaity a alat pemantauan penggunaan air tanah (flowmeter) di depo lokomotif andan	1. Pengujian flowmeter dan pemasangan flowmeter	K3					KUPT Depo Lokomotif Medan	Penggunaan air tanah tidak terpantau sehingga pada saat pengaliran lingkungan tidak akurat	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-065	BB 3038404 bocoran minyak pelumas ventiler	1. Pemeriksaan lebih teliti dan detail 2. Melakukan perawatan P1, P3, P6, P12 secara rutin 3. Berikan nota bocoran MP 4. melakukan perawatan pada bb BB 303 8404 pada saat pemeriksaan harian 5. Telah dibuatkan RDS untuk perbaikan kebocoran ventiler ke Balaiyasa Publikayasa No 795KR.0091/DV.1/2023 tanggal 20 Februari 2023	CHEC KSHEE T					KUPT Depo Lokomotif Medan	Potensi lokomotif sebakak saat Operasional	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-066	CC2018904 Bearing Axle Cup meyer roda 1B	1. Pemeriksaan lebih teliti dan detail 2. Melakukan perawatan P1, P3, P6, P12 secara rutin 3. Telah dilakukan perbaikan di BY PUB tanggal 15 Maret 2023							Potensi lokomotif anjlog karena as patah	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-067	CC2017704 Bearing Axle Cup meyer roda 4B	1. Pemeriksaan lebih teliti dan detail 2. Melakukan perawatan P1, P3, P6, P12 secara rutin 3. Telah dilakukan perbaikan di BY PUB tanggal 18 Maret 2023							Potensi lokomotif anjlog karena as patah	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-068	CC2018812 Bant gearbox TM1 patah tanggal 11 April 2023	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemeriksaan dan perawatan lokomotif 2. Melakukan perawatan P1, P3, P6 dan P12 secara Rutin 3. Dilakukan perawatan sesuai checksheet 4. Sudah dilakukan perbaikan penggantian baut gearbox tgl 11 April 2023	CHEC KSHEE T					KR LOSD	potensi Anjlok disebabkan gear box TM jaruh mengganjal roda.	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-069	CC2014011 Bant gearbox TM1 patah tanggal 18 April 2023	1. Pemeriksaan lebih detail dan teliti saat pemeriksaan dan perawatan lokomotif 2. Melakukan perawatan P1, P3, P6 dan P12 secara Rutin 3. Dilakukan perawatan sesuai checksheet 4. Sudah dilakukan perbaikan penggantian baut gearbox tgl 15 April 2023	CHEC KSHEE T					KR LOSD	potensi Anjlok disebabkan gear box TM jaruh mengganjal roda.	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-060	Kurangny kesedian tenaga kerja pihak ke-3 yang bekerja di lingkungan UPT Depo Lokomotif Medan dalam menggunakan APD (Alat Pelindung Diri) ketika bekerja	1. Mengalutarkan tenaga kerja pihak ke-3 untuk Safety Briefing yang rutin dilaksanakan setiap pagi oleh UPT Depo Lokomotif Medan 2. Selalu memonitoring dan mengomunikasi kepada tenaga kerja pihak ke-3 untuk selalu menggunakan APD (Alat Pelindung Diri)	Kesele matan kerja					KUPT Depo Lokomotif Medan	1. Risiko kecelakaan kerja di sebabkan karena SDM tidak menggunakan APD	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-061	Minyak Pelumas as roda TM 2 keboc, undaklaryat pemeriksaan ada axelining dan ditemukan axelining TM 2 Retak 3. Dilakukan penggantian axelining TM 2	1. Melakukan perawatan sesuai dengan Checksheet 2. Dilakukan pemeriksaan ada axelining dan ditemukan axelining TM 2 Retak 3. Dilakukan penggantian axelining TM 2 tanggal 08/07/2023	Checks heet						Potensi lokomotif anjlog karena as roda patah	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-062	Lokomotif CC2018910 ditemukan baut gearbox TM 3 patah	1. Melakukan perawatan sesuai dengan Checksheet 2. Dilakukan penggantian pada baut gearbox TM 3 tanggal 08/07/2023	Checks heet						Potensi lokomotif anjlog karena gearbox anjlog dan mengganjal roda pada saat lokomotif dirias	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-063	Lokomotif BB2037803 ditemukan body lokomotif pada bagian bushbar tergeser	1. Melakukan perawatan sesuai dengan Checksheet 2. Dilakukan penambahan menggunakan skidflex pada tanggal 07/06/2023	Checks heet						Potensi lokomotif terbalak karena short pada bushbar lokomotif	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-064	Lokomotif CC2010401 ditemukan peges Automatic Brake secara jermal	1. Melakukan perawatan sesuai dengan Checksheet 2. Dilakukan penggantian pada pegas Automatic Brake pada tanggal 10/08/2023	Checks heet						Potensi lokomotif tertundur karena automatic brake tidak bekerja pada saat lokomotif dirias	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-065	Beton Landasan Rel Patah pada Jalur 3 kelong Depo Lokomotif Medan, Tanggal 16 Agustus 2023	1. Melakukan perbaikan dan menginformasikan kepada seluruh pegawai Depo Lokomotif Medan untuk berhati-hati saat melakukan lintasan dan pemeriksaan di jalur 3 2. Mengurangi kegiatan lintasan pada jalur 3 kelong 3. Usulan dilakukan perbaikan pada beton landasan rel di Jalur 3 kelong Depo Lokomotif Medan RDS Uraian No: 5/KI.206/VIII/DV.1/2023 4. Telah dilakukan pemeriksaan oleh tim JJ sendiri pada tanggal 11 Januari 2023	SMKP					MAN J	Potensi lokomotif anjlog karena landasan rel patah	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-066	Depo Lokomotif Medan tidak ada jagrak portable untuk perbaikan penggantian baterai	1. Melakukan pembelian dan menginformasikan kepada seluruh pegawai Depo Lokomotif Medan untuk berhati-hati saat melakukan perbaikan penggantian baterai 2. Membuat jagrak portable untuk perbaikan penggantian baterai tanggal 10 October 2023	SMKP					KUPT Depo Lokomotif Medan	Potensi pegawai terjatuh pada saat perbaikan penggantian baterai lokomotif	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-067	Potensi baut gearbox TM patah Lokomotif CC2019902	1. Melakukan perawatan sesuai dengan Checksheet 2. Dilakukan penggantian pada baut gearbox TM 3 tanggal 14/11/2023	Checks heet						Potensi lokomotif anjlog karena gearbox anjlog dan mengganjal roda pada saat lokomotif dirias	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-068	Potensi baut gearbox TM patah Lokomotif CC2017708	1. Melakukan perawatan sesuai dengan Checksheet 2. Dilakukan penggantian pada baut gearbox TM 1,2,4, dan 6 tanggal 17/11/2023	Checks heet						Potensi lokomotif anjlog karena gearbox anjlog dan mengganjal roda pada saat lokomotif dirias	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-069	Kondisi air pembuangan IPAL sudah kotor	1. Briefing keselamatan kerja dan pentingnya menjaga kebersihan lingkungan. 2. Membuat RDS permintaan pengurusan IPAL, Sumur Limbah, dan penggantian Filter IPAL RDS No. 11/KS.103/VIII/DV.1/2023 perihal Permohonan Pengurusan Dan Penggantian Filter Tanki IPAL Depo Lokomotif Medan 4. Dilakukan pengurusan di pada tanki IPAL.	K3					KUPT	RESIKO PENCEMARAN LINGKUNGAN	2	2	4							
R-DE-SAR-KDTMDN-100	Kondisi air pembuangan IPAL sudah kotor	1. Briefing keselamatan kerja dan pentingnya menjaga kebersihan lingkungan. 2. Dilakukan pengurusan di pada tanki IPAL. 3. Membuat RDS permintaan pengurusan IPAL, Sumur Limbah, dan penggantian Filter IPAL RDS No. 11/KS.103/VIII/DV.1/2023 perihal Permohonan Pengurusan Dan Penggantian Filter Tanki IPAL Depo Lokomotif Medan 4. Sudah dilakukan pengurusan IPAL dan penggantian filter IPAL tanggal 15/02/2024	K3					KUPT	RESIKO PENCEMARAN LINGKUNGAN	2	2	4							

R-DI-SAR-KDTMDN-101	Kondisi talang air area kerja losd dan gudang pelumas Depo Lokomotif Medan bocor, sehingga air mengenai stop kontak dan instalasi listrik	1. Briefing keselamatan kerja pada pegawai 2. Pembersihan area kerja apabila terdapat genangan air. 3. Memasang tanda sign bahaya. 4. Dituatkan RDS No. untuk perbaikan talang air area losd dan gudang pelumas UPT Depo Lok Medan tanggal 22/02/2024	K3	V	KUPT	RESIKO KORSLETING LISTRIK DAN KEBAKARAN	4	3	12					
R-DI-SAR-KDTMDN-102	Kondisi baut perancah crane di Depo Lok Medan sudah banyak yang longgar dan pada saat dioperasikan, crane tidak smooth (ada hentakan)	1. Briefing keselamatan kerja pada pegawai 2. Pengoperasian crane sesuai dengan SOP 3. Dilakukan perawatan bulanan pada crane 4. Dituatkan RDS untuk pengajuan perbaikan pada perancah crane dan permohonan perbaikan pada inverter crane No.114/KR.203/III/DV.1/2024	K3L	V	KUPT	RESIKO CRANE RUBUH DAN MENYERAMPEKERJA	4	3	12					
R-DI-SAR-KDTMDN-103	Kondisi tiang penyangga atap overcapping DC, dan atap seng sudah korpos	1. Briefing keselamatan kerja pada pegawai 2. Dilakukan penambalan sementara pada seng yang korpos. 3. Pengajuan RAB ke kantor Serang bulan April 2024	K3	V	KUPT	RESIKO OVERCAPPING DC RUBUH MENYERAMPEKERJA DAN KEBAKARAN KARENA KONSLETING LISTRIK	3	3	9					
R-DI-SAR-KDTMDN-104	Potensi baut gearbox TM 3 patah Lokomotif CC2018328	1. Melakukan perawatan sesuai dengan Checksheet 2. Dilakukan penggantian pada baut gearbox TM 3 tanggal 15/04/2023	Checksheet	v		Potensi lokomotif anjlog karena gearbox anjlog dan menggunakan rods pada saat lokomotif dinas	2	2	4					
R-DI-SAR-KDTMDN-105	Selang blender LPG terlepas saat melakukan pemotongan besi	1. Membuat SOP 2. Briefing keselamatan kerja 3. Pemeriksaan alat sebelum bekerja	K3	V	KDT	Potensi pekerja terbakar akibat selang blender lepas	3	4	12					
R-DI-SAR-KDTMDN-106	Petugas cucian Lokomotif terjatuh	1. Membuat SOP 2. Briefing keselamatan kerja 3. Menggunakan Body harness	K3	V	KDT	Potensi cacat dan meninggal dunia akibat petugas cucian lokomotif terjatuh	2	4	8					
R-DI-SAR-KDTMDN-107	Terhirup debu saat penyemprotan ruang elektrik pada lokomotif dan ruang perangan	1. Briefing keselamatan kerja 2. Menggunakan masker	K3	V	KDT	Potensi gangguan paru paru akibat terhirup debu	4	3	12					
R-DI-SAR-KDTMDN-108	Area penyimpanan pelumas bekas licin	Membuat rak filter pengeringan pelumas bekas dan penampungannya	K3	V	KDT	Potensi pekerja terjatuh saat melintas di area penampungan pelumas bekas	2	4	8					



Lampiran 4

Surat Izin Penelitian



KEMENTERIAN AGAMA REPUBLIK INDONESIA
UNIVERSITAS ISLAM NEGERI SUMATERA UTARA MEDAN
FAKULTAS KESEHATAN MASYARAKAT
Jl. Willem Iskandar Pasar V Medan Estate 20371
Telp. (061) 6615683-6622925 Fax. 6615683

SURAT REKOMENDASI

Nomor : B.1889/Un.11/KM.III/PP.00.9/07/2024

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Dr. Irwansyah, S.H.I, M.H
NIP : 198010112014111002
Jabatan : Wakil Dekan Bidang Kemahasiswaan dan Kerjasama
Fakultas : Kesehatan Masyarakat

Dengan ini memberikan REKOMENDASI kepada:

Nama : Nanda Mardiyanti Br Purba
NIM : 0801203103
Tempat/Tanggal Lahir : G. Malaha, 01 Maret 2002
Fakultas : Kesehatan Masyarakat
Semester/Program Studi : VIII (Delapan) / Ilmu Kesehatan Masyarakat
Alamat : dusun III kel.batu anam kec.rahuning kab.asahan Kelurahan Batu Anam Kecamatan Rahuning

Untuk mengikuti seleksi Beasiswa **baznas upz**. Demikian Surat Rekomendasi ini diperbuat dengan sebenarnya, untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Medan, 09 Juli 2024
a.n. DEKAN
Wakil Dekan Bidang Kemahasiswaan
dan Kerjasama



Digitally Signed
Dr. Irwansyah, S.H.I, M.H
NIP. 198010112014111002

Tembusan:

- Dekan Fakultas Kesehatan Masyarakat UIN Sumatera Utara Medan

soft : Silakan scan QRCode diatas dan klik link yang muncul untuk mengetahui keaslian surat

SUMATERA UTARA MEDAN

Surat Balasan Penelitian



Nomor : KE.105/V/102/KA-2024
 Sifat : Terbatas
 Lampiran : 2 File

16 Mei 2024

Yth.
 HARI ARRIANTO
 Manager Sarana
 di
 Tempat

Perihal : Surat Pengantar Riset a.n. Nanda Mardiyanti Br Purba di Divisi Regional 1 Sumatera Utara

1. Menunjuk:

- a. Surat Keputusan Direksi PT Kereta Api Indonesia (Persero) No. KEP.M/KKE.105/VIII/1/KA2016 tentang Pedoman Penyelenggaraan Praktek Kerja Lapangan, Survey, Observasi, Penyebaran Kuisisioner dan Penelitian di Lingkungan PT Kereta Api Indonesia (Persero);
- b. Surat Kilat Direksi PT Kereta Api Indonesia (Persero) No. UM.202/III/2/KA-2015 tanggal 05 Maret 2015 tentang tertib pengaturan pelaksanaan praktek kerja lapangan dan studi banding;
- c. Nota Dinas Internal No. 1/KE.105/V/DV.1/2024 tanggal 7 Mei 2024 Perihal Permohonan Izin Riset di Divisi Regional 1 Sumatera Utara;
- d. Menunjuk Surat dari Universitas Islam Negeri Sumatera Utara Nomor B.746/Un.11/KM.I/PP.00.9/03/2024 tanggal 04 Maret 2024 perihal Izin Riset.

2. Sehubungan dengan hal tersebut di atas, bersama ini kami hadapkan mahasiswa/i dari Universitas Islam Negeri Sumatera Utara untuk melaksanakan riset dengan daftar nama sebagai berikut:

No	Nama	NIM	Program Studi	Unit Tujuan	Waktu Pelaksanaan
1	Nanda Mardiyanti Br Purba	801203103	Ilmu Kesehatan Masyarakat	Depo Lokomotif Kelas A Medan	1 s.d 31 Mei 2024

Sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan yang berlaku, surat ini telah ditandatangani secara elektronik, sehingga tidak diperlukan tanda tangan dan stempel basah.

www.kai.id



UNIVERSITAS ISLAM NEGERI
 SUMATERA UTARA MEDAN

Lampiran 5

Dokumentasi

Dokumentasi bersama narasumber



Penerapan pengendalian Administratif



Dokumentasi lingkungan kerja

