

DAFTAR PUSTAKA

- Afnella, W., & Utami, T. N. (2021). Analisis Risiko Kecelakaan Kerja Metode Hira (Hazard Identification and Risk Assessment) Di Pt. X. *PREPOTIF : Jurnal Kesehatan Masyarakat*, 5(2), 1104–1012. <https://doi.org/10.31004/prepotif.v5i2.2187>
- Alex Surya S. (2021). *Analysis Potensi Bahaya pada Pekerja dengan Menggunakan Metode Job Safety Analysis (JSA) dan Hazard Identification Risk Assessment and Determining control (HIRADC) pada Perkebunan Kelapa Sawit*.
- Aulia Rizki. (2019). *Analisis Risiko Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Pada Bagian Produksi Di PT. Kebun Pantai Raja Desa Tanjung Pauh, Provinsi Riau*.
- Azhari Akmal Tarigan, dkk. (2018). *Al-Qur'an Dan Ilmu Kesehatan Masyarakat Perspektif Integrasi*.
- Destara Silvanus, R. (2021). *Analisis Risiko Keselamatan Kerja Dengan Metode Hazard Identification, Risk Assesment And Risk Control (Hirarc) Pada Bagian Produksi PT Conductorjasa Suryapersada Suryapada*. 3.
- Hadi, A. (2020). Konsep Dan Praktek Kesehatan Berbasis Ajaran Islam. *Al-Risalah*, 11(2), 53–70. <https://doi.org/10.34005/alrisalah.v11i2.822>
- Helim, A. (2018). *MAQASHID SYARI'AH VS Ushul Fiqh*.
- Heni Fa'riatul Isyeu Sriagustini. (2019). *Dasar Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (K3)*. Deepublish.
- Jonathan, L. (2017). Analisis Bahaya Keselamatan Pada Pekerja Bagian Produksi Pabrik Kelapa Sawit Pt Pp London Sumatera Tbk Tanjung Morawa Tahun 2017. *Jurnal Pembangunan Wilayah & Kota*, 1(3), 82–91.
- Marlena. (2020). *SYSTEMATIC REVIEW IDENTIFIKASI POTENSI*

BAHAYA DENGAN METODE SAFETY ANALYSIS (JSA) DI PERUSAHAAN KONSTRUKSI. *International Journal of Hypertension*, 1(1), 1–171.
<http://etd.eprints.ums.ac.id/14871/%0Ahttps://doi.org/10.1016/j.cell.2017.12.025%0Ahttp://www.depkes.go.id/resources/download/info-terkini/hasil-riskesdas-2018.pdf%0Ahttp://www.who.int/about/licensing/%0Ahttp://jukeunila.com/wp-content/uploads/2016/12/Dea-Nur>

Muhammad Zulfi Ikhsan. (2022). Identifikasi Bahaya, Risiko Kecelakaan Kerja Dan Usulan Perbaikan Menggunakan Metode Job Safety Analysis (JSA). *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 1(I), 42–52.
<https://doi.org/10.55826/tmit.v1i1.13>

Organization, I. L. (2018). Meningkatkan Keselamatan dan Kesehatan Pekerja Muda. *Kantor Perburuhan Internasional*, CH- 1211 Geneva 22, Switzerland, 50. http://www.oit.org/wcm5/groups/public/---asia/---ro-bangkok/---ilo-jakarta/documents/publication/wcms_627174.pdf

Pipit Marfiana, Ritonga, H. K., & Mutiara Salsabiela. (2019). Implementasi Job Safety Analysis (JSA) Sebagai Upaya Pencegahan Kecelakaan Kerja. *Jurnal Migasian*, 3(2), 25–32.

Putri, D. M., & Ulkhaq, M. M. (2017). Penilaian Risiko Keselamatan Kerja Pada Proses Pembuatan Balok Jembatan Dengan Metode Job Safety Analysis (JSA). *Industrial Engineering Online Journal*, 6(4), 1–12.

Ramadhan, B. H. (2021). *Analisis Potensi Bahaya Menggunakan Job Safety Analysis (Jsa) Pada Pekerja Vendor Di Bagian Bottling Pt Coca-Cola Amatil Medan*.

Rofifah, D. (2020). Job Safety Analysis (JSA). *Paper Knowledge . Toward a Media History of Documents*, 2006, 12–26.

Soehatman Ramli. (2018). *Sistem Manajemen Keselamatan Dan Kesehatan Kerja*

OHSAS 18001. PT. Dian Rakyat.

Suma'mur. (2020). *Keselamatan Kerja Dan Pencegahan Kecelakaan*. P.T SAKSAMA.

Tarwaka. (2017). *Keselamatan dan Kesehatan Kerja*. Harapan Press.

Taofiq, F. I. (2019). Analisis Risiko dan Kejadian Kecelakaan Kerja di Pabrik Pengolahan Kelapa Sawit (Studi di PT . X Kabupaten Kubu Raya). *Jurnal Kesehatan Masyarakat (e-Journal)*, 1(3), 1–130.

Undang-Undang Republik Indonesia No. 1 Tahun 1970 Tentang Keselamatan Kerja

Zatadini, N. (2018). Konsep Maqashid Syari'ah Menurut Al-Syatibi. *Al-Falah: Journal of Islamic Economics*, 3(2), 112–124.




UNIVERSITAS ISLAM NEGERI
SUMATERA UTARA MEDAN

LAMPIRAN 1

LEMBAR PENGAMATAN (OBSERVASI) POTENSI BAHAYA

KESELAMATAN METODE *JOB SAFETY ANALYSIS*

NO	Lokasi Penelitian	Urutan Langkah Langkah Pekerjaan	Bahaya Teknik	Bahaya Lingkungan	Bahaya Manusia
1	Stasiun Perebusan (<i>sterilizer station</i>)				
2	Stasiun Klarifikasi (<i>clarification station</i>)				
3	Stasiun Kernel (<i>carnel station</i>)				
4	Stasiun Pengempaan (<i>press station</i>)				
5	Stasiun Pembakaran (<i>boiler station</i>)				
6	Stasiun Pemeliharaan (<i>maintenance station</i>)				

LAMPIRAN 2

PEDOMAN WAWANCARA **Penerapan *Job Safety Analysis***

Petunjuk Umum :

1. Memperkenalkan diri, menjelaskan maksud dan tujuan wawancara.
2. Meminta izin untuk merekam wawancara.
3. Mengucapkan TerimaKasih atas kesediaan wawancara.

I. Identitas Informan

Nama :
Umur :
Jenis Kelamin :
Pendidikan :
Lama Kerja :
Jabatan/Stasiun :

II. Daftar Pertanyaan untuk Informan Kunci PT. Naga Mas Agro Mulia PMKS Talikumain.

a. Menentukan pekerjaan yang dianalisa

1. Apa saja kegiatan pekerjaan yang dilakukan pekerja bagian produksi pabrik kelapa sawit ?
2. Apakah saat melakukan pekerjaan-pekerjaan tersebut pernah mengalami kecelakaan atau kerugian? Sebutkan!
3. Pekerjaan mana yang paling sering menimbulkan kecelakaan atau kerugian?
4. Apakah pernah terjadi kecelakaan yang menyebabkan pekerja kecelakaan dan mengakibatkan cacat tetap?
5. Apakah pernah dilakukan analisa risiko bahaya pada pekerjaan yang menggunakan peralatan atau mesin baru?

b. Menguraikan pekerjaan menjadi langkah-langkah dasar?

1. Apa-apa saja langkah-langkah kegiatan pekerjaan pada bagian produksi pabrik kelapa sawit.
2. Apa-apa saja Alat Pelindung Diri (APD) yang digunakan pada setiap pekerjaan? Sebutkan !
3. Berapa lama waktu yang dibutuhkan untuk melakukan semua tahap pekerjaan

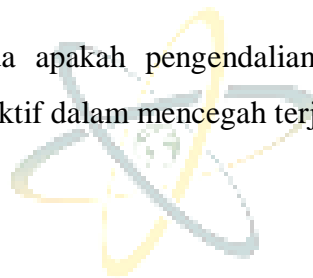
c. Mengidentifikasi bahaya pada masing-masing pekerjaan

1. Coba sebutkan bahaya lingkungan yang dapat terjadi pada sekeliling area kerja anda!
2. Apakah para pekerja paham mengenai bahaya dan risiko kerja?
3. Pelatihan K3 apa saja yang pernah anda berikan?
4. Bagaimana prosedur yang harus dilakukan bila menemukan sikap atau kondisi tidak aman atau berisiko?
5. Bagaimana kondisi peralatan atau mesin yang digunakan untuk produksi?
6. Bagaimana perawatan peralatan atau mesin yang digunakan untuk produksi?
7. Apakah pernah terjadi konsleting listrik atau kebakaran pada area kerja?
8. Apakah perusahaan ini memberikan jaminan sosial kepada para pekerja?
9. Bagaimana cara perusahaan memberikan tanggung jawab atau jaminan kepada pekerja bila mendengar keluhan terjadi kecelakaan?

d. Mengendalikan bahaya

1. Menurut pemahaman anda apa itu pengendalian risiko?
2. Apakah pernah dilakukan pengendalian risiko bahaya ditempat kerja?
3. Pengendalian apa saja yang anda ketahui dan sudah dilakukan?

4. Apakah seluruh tahap pekerjaan sudah dilakukan pengendalian risiko?
5. Apakah pengendalian risiko bahaya rutin dilakukan ditempat kerja?
6. Apakah sesudah dilakukan pengendalian risiko kejadian kecelakaan atau kerugian yang menurun?
7. Apakah menurut anda perlu dilakukan pengendalian risiko? Kenapa?
8. Menurut anda apakah pengendalian risiko yang sudah pernah dilakukan efektif dalam mencegah terjadinya kecelakaan kerja?



UNIVERSITAS ISLAM NEGERI
SUMATERA UTARA MEDAN

PEDOMAN WAWANCARA
Penerapan *Job Safety Analysis*

Petunjuk Umum :

4. Memperkenalkan diri, menjelaskan maksud dan tujuan wawancara.
5. Meminta izin untuk merekam wawancara.
6. Mengucapkan TerimaKasih atas kesediaan wawancara.

III. Identitas Informan

Nama :
Umur :
Jenis Kelamin :
Pendidikan :
Lama Kerja :
Jabatan/Stasiun :



IV. Daftar Pertanyaan untuk Pendukung PT. Naga Mas Agro Mulia PMKS Talikumain.

a. Menentukan pekerjaan yang dianalisa

1. Apa saja kegiatan pekerjaan yang dilakukan pekerja bagian produksi pabrik kelapa sawit ?
2. Apakah saat melakukan pekerjaan-pekerjaan tersebut pernah mengalami kecelakaan atau kerugian? Sebutkan!
3. Pekerjaan mana yang paling sering menimbulkan kecelakaan atau kerugian?
4. Apakah pernah dilaksanakan analisis risiko bahaya pada pekerjaan yang menggunakan peralatan atau mesin baru?

b. Menguraikan pekerjaan menjadi langkah-langkah dasar

1. Apa-apa saja langkah-langkah kegiatan pekerjaan pada bagian produksi pabrik kelapa sawit?
2. Apa-apa saja peralatan atau mesin yang digunakan untuk melakukan seluruh tahap pekerjaan?

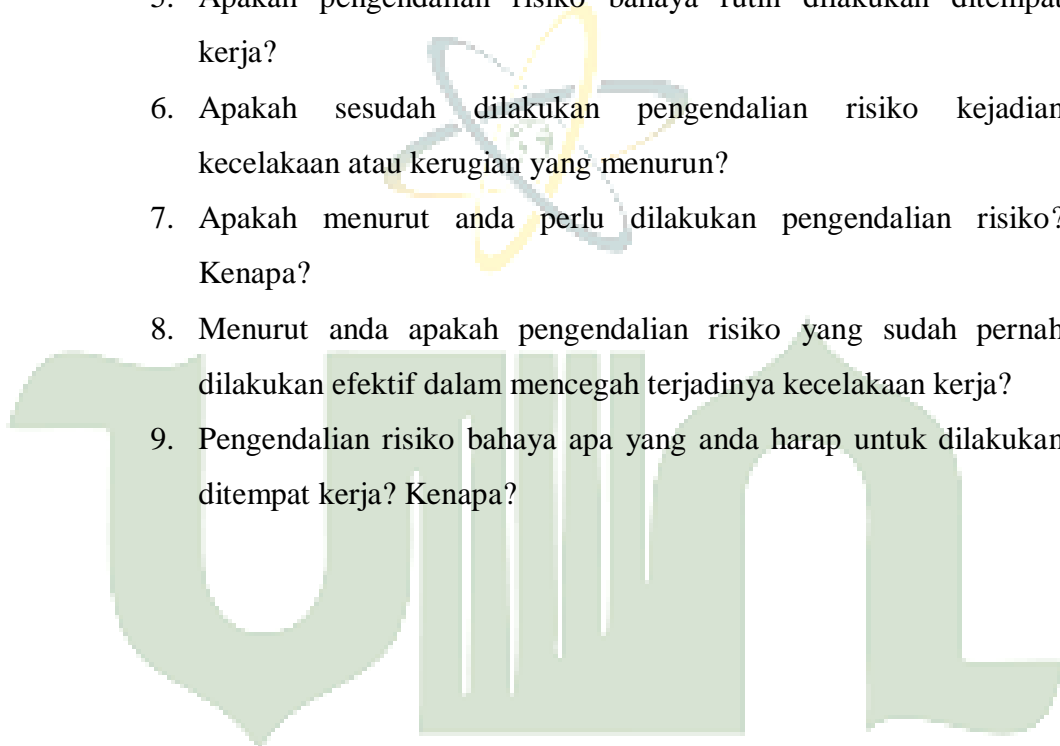
3. Apa-apa saja Alat Pelindung Diri (APD) yang digunakan pada setiap tahap pekerjaan? Sebutkan!
4. Berapa lama waktu yang dibutuhkan untuk melakukan semua tahap pekerjaan?

c. Mengidentifikasi bahaya pada masing-masing pekerjaan

1. Menurut pemahaman anda apa itu potensi bahaya dan faktor bahaya?
2. Coba sebutkan bahaya yang mungkin paling sering terjadi dari seluruh tahap pekerjaan?
3. Apakah pernah terjadi konsleting listrik atau kebakaran pada area kerja?
4. Coba sebutkan bahaya lingkungan yang dapat terjadi pada sekeliling area kerja anda!
5. Menurut pengamatan anda apakah semua pekerja telah mengerti tentang langkah-langkah kerja yang dilakukan?
6. Apakah instruksi sudah dilakukan dengan benar?
7. Apakah anda pernah mendapatkan pendidikan terkait keselamatan dan kesehatan kerja (K3)?
8. Apakah para pekerja paham mengenai bahaya dan risiko kerja?
9. Pelatihan K3 apa saja yang pernah anda dapatkan/berikan?
10. Bagaimana prosedur yang harus dilakukan bila menemukan sikap atau kondisi tidak aman atau berisiko?
11. Bagaimana kondisi peralatan atau mesin yang digunakan untuk produksi?
12. Bagaimana perawatan peralatan atau mesin yang digunakan untuk produksi?
13. Apakah pabrik ini memberikan jaminan sosial kepada tenaga kerjanya?
14. Bila terjadi kecelakaan dan kerugian bagaimana perusahaan memberikan tanggungjawab?
15. Apakah anda pernah mendengar pekerja mengeluh akibat kerja?

d. Mengendalikan bahaya

1. Menurut pemahaman anda apa itu pengendalian risiko?
2. Apakah pernah dilakukan pengendalian risiko bahaya ditempat kerja?
3. Pengendalian apa saja yang anda ketahui dan sudah dilakukan?
4. Apakah seluruh tahap pekerjaan sudah dilakukan pengendalian risiko?
5. Apakah pengendalian risiko bahaya rutin dilakukan ditempat kerja?
6. Apakah sesudah dilakukan pengendalian risiko kejadian kecelakaan atau kerugian yang menurun?
7. Apakah menurut anda perlu dilakukan pengendalian risiko? Kenapa?
8. Menurut anda apakah pengendalian risiko yang sudah pernah dilakukan efektif dalam mencegah terjadinya kecelakaan kerja?
9. Pengendalian risiko bahaya apa yang anda harap untuk dilakukan ditempat kerja? Kenapa?



UNIVERSITAS ISLAM NEGERI
SUMATERA UTARA MEDAN

LAMPIRAN 3

STASIUN PEREBUSAN (*STERILIZER STATION*)



STASIUN KLARIFIKASI (*CLARIFICATION STATION*)



STASIUN KERNEL (*CARNEL STATION*)



STASIUN PENGEMPAAN (*PRESS STATION*)



STASIUN PEMBAKARAN (*BOILER STATION*)



STASIUN PEMELIHARAAN (*MAINTENANCE STATION*)



LAMPIRAN 4

SURAT KETERANGAN PENELITIAN



KEMENTERIAN AGAMA REPUBLIK INDONESIA
UNIVERSITAS ISLAM NEGERI SUMATERA UTARA MEDAN
FAKULTAS KESEHATAN MASYARAKAT
Jl. Williem Iskandar Pasar V Medan Estate 20371
Telp. (061) 6615683-6622925 Fax. 6615683

Nomor : B.1347 /Un.11/KM I/KP.00./04/2022

14 April 2022

Lampiran : -

Hal : Izin Riset

Yth. Bapak/Ibu Kepala Direktur PT. Naga Mas Agro Mulia PMKS Talikumain

Assalamualaikum Wr. Wb.

Dengan Hormat, diberitahukan bahwa untuk mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1) bagi Mahasiswa Fakultas Kesehatan Masyarakat adalah menyusun Skripsi (Karya Ilmiah), kami tugaskan mahasiswa:

Nama : Bella Hasanah Purba
NIM : 0801182288
Tempat/Tanggal Lahir : Medan, 20 Desember 2000
Program Studi : Ilmu Kesehatan Masyarakat
Semester : VIII (Delapan)
Alamat : Desa Talikumain Kecamatan Tambusai

untuk hal dimaksud kami mohon memberikan Izin dan bantuannya terhadap pelaksanaan Riset di Jln PMKS Talikumain Desa Talikumain Kec. Tambusai Kab. Rokan Hulu Provinsi Riau, guna memperoleh informasi/keterangan dan data-data yang berhubungan dengan Skripsi (Karya Ilmiah) yang berjudul:

Analisis Bahaya Keselamatan Kerja Pada Pekerja Bagian Produksi Pabrik Kelapa Sawit di PT. Naga Mas Agro Mulia PMKS Talikumain, Kabupaten Rokan Hulu (RIAU)

Demikian kami sampaikan, atas bantuan dan kerjasamanya diucapkan terima kasih.

Medan, 14 April 2022
a.n. DEKAN
Wakil Dekan Bidang Akademik dan
Kelembagaan



Digitally Signed

Dr. Mhd. Furqan, S.Si., M.Comp.Sc.
NIP. 198008062006041003

Tembusan:

- Dekan Fakultas Kesehatan Masyarakat UIN Sumatera Utara Medan

info : Silahkan scan QRCode diatas dan klik link yang muncul, untuk mengetahui keaslian surat



PT. NAGAMAS AGRO MULIA

Dusun I RT.01 RW.01 Desa Talikumain Kec.Tambusai Kabupaten. Rokan Hulu-Riau

Medan, 27 Mei 2022

SURAT KETERANGAN

Nomor : 001/NAM/V/2022

Kepada Yth :
Dr. Mhd. Furqan, S.Si., M. Comp.Sc.
Wakil Dekan Bidang Akademik dan Kelembagaan
Universitas Islam Negeri Sumatera Utara Medan

Perihal : Konfirmasi Permohonan Riset

Dengan Hormat,

Berdasarkan surat permohonan Nomor: B.1347/Un.11/KM I/KP.00./04/2022 Tanggal 14 April 2022 Perihal Permohonan Izin Riset kepada mahasiswa;

Nama : Bella Hasanah Purba
NIM : 0801182288
Program Studi : Ilmu Kesehatan Masyarakat

Berdasarkan ini kami sampaikan bahwa mahasiswa tersebut dapat kami terima untuk memperoleh informasi/keterangan dan data-data di perusahaan kami guna menyelesaikan skripsi (Karya Ilmiah).

Demikian Surat Keterangan ini kami buat, untuk dapat dipergunakan sebagaimana semestinya.

PT. Nagamas Agro Mulia


PT. NAGAMAS AGRO MULIA
RIAU

Azlina Barus, S.H
Manager HRD & Legal

Tembusan disampaikan kepada Yth :

1. Dekan Fakultas UISU Medan
2. Ketua Jurusan Ilmu Kesehatan Masyarakat
3. Mahasiswa yang bersangkutan
4. Arsip