

DAFTAR PUSTAKA

- Audry, L. M. R. (2021). *Identifikasi Potensi bahaya Kerja Pada Pekerja Bordir Dan Konveksi Di Fajar Baru Helvetia*. Universitas Islam Negeri Sumatera Utara.
- Darwis, A. M., Noviponiharwani, Latief, A. W. L., Ramadhani, M., & Nirwana, A. (2020). Kejadian Kecelakaan Kerja di Industri Percetakan Kota Makassar. *Jurnal Kesehatan Masyarakat Maritim*, 3(2), 155–163.
- Diana, & Laila, N. (2020). Strategi Pengembangan Usaha Home Industri Makanan Sebagai Peluang Pendapatan di masa Pandemi Covid 19. *Prosiding Seminar Nasional Pengabdian Masyarakat LPPM UMJ*, 1(1), 1–8. <http://jurnal.umj.ac.id/index.php/semnaskat>
- Febrianto, E. N. (2020). Hubungan Sektor Informal Dan Pertumbuhan Ekonomi Di Indonesia. *JURNAL PENDIDIKAN EKONOMI: Jurnal Ilmiah Ilmu Pendidikan, Ilmu Ekonomi Dan Ilmu Sosial*, 14(1), 151. <https://doi.org/10.19184/jpe.v14i1.16620>
- Ilmansyah, Y., Mahbubah, N. A., Widyaningrum, D., Studi, P., Industri, T., Gresik, U.M., & Bahaya, P. (2020). Penerapan Job Safety Analysis sebagai Upaya Pencegahan Kecelakaan Kerja dan Perbaikan Keselamatan Kerja di PT Shell Indonesia. *Profisiensi*, 8(1), 15–22. <https://doi.org/https://doi.org/10.33373/profis.v8i1.2521>
- Kasus, S., Tamora, P. T., & Lestari, A. (2022). *Identifikasi Bahaya , Risiko Kecelakaan Kerja Dan Usulan Perbaikan Menggunakan Metode Job Safety Analysis (Jsa)*. X, 42–52.
- Marpaung, W. (2018). *Pengantar Hadis-Hadis Kesehatan*.
- Monalisa, Ulfa, Subakir, Listiawati, R. (2022). *FAKTOR-FAKTOR YANG BERHUBUNGAN DENGAN PERILAKU TIDAK AMAN PADA PEKERJA SERVICE PT. AGUNG AUTOMALL CABANG JAMBI*. 2(10), 3391–3398.
- Nikensari, S. I. (2012). Ekonomi Industri. In *Gadjah Mada University Press* (Vol. 66).
- Novitasari, B. P., & Saptadi, S. (2018). Analisis Risiko Kecelakaan Kerja dengan Metode Job Safety Analysis Pada Dermaga Pelabuhan Dalam PT. Pelabuhan Indonesia III Cabang Tanjung Emas. *Jurnal Teknik Industri*, 7(3), 1–5.
- Nurhayati, & Sinaga, A. I. (2018). *Fiqh Dan Ushul Fiqh* (Habibie (ed.);

pertama).PRENADAMEDIA GROUP.

- Ponda, H., & Fatma, N. F. (2019). Identifikasi Bahaya, Penilaian Dan Pengendalian Risiko Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (K3) Pada Departemen Foundry Pt. Sicamindo. *Heuristic*, 16(2), 62–74. <https://doi.org/10.30996/he.v16i2.2968>
- Satarudin, S., Suprianto, S., & Sujadi, S. (2021). Survey Pekerja Sektor informal Dan Sektor Formal Era Revolusi Industri di Kota Mataram. *Journal of Economics and Business*, 7(2), 175–194. <https://doi.org/10.29303/ekonobis.v7i2.74>
- Sholahuddin, N., Asqi, H., Rahmawati, S., & Rizqiyah, N. (2021). Fungsi Perencanaan Dalam Perspektif Al-Qur'an Dan Hadist. *Leadership: Jurnal Mahasiswa Manajemen Pendidikan Islam*, 2(2), 186. <https://doi.org/10.32478/leadership.v2i2.718>
- Sukmawati, I. (2019). *Gambaran Potensi Bahaya Pada Home Industry Konveksi Kota Semarang (Studi Kasus di Konveksi Permata , Kalisegoro dan Fanny)*. 1–78.
- Sukmawati, I. (2020). Potensi Bahaya pada Home Industry Konveksi. *HIGEIA (Journal of Public Health Research and Development)*, 4(3), 384–397.
- Suwandi, A., & Amperajaya, D. (2017). IPTEK BAGI MASYARAKAT (IbM) KONVEKSI PAKAIAN CILEDUG. *IbM) Konveksi Pakaian Ciledug Jurnal Abdimas*, 4(1), 70.
- Utami, F. I. (2019). Profil Identifikasi Bahaya dan Risiko Ditinjau dari Bahaya Fisik, Mekanik, dan Kimia di CV. X Temanggung. *Skripsi*.
- Wahyu Ningsih, F. A. (2021). Analisis Perbedaan Pencari Kerja dan Lowongan Kerja Sebelum dan Pada Saat. *Journal of Regional Economics Indonesia*, 2(1), 42–56. <file:///C:/Users/user/Downloads/6181-20264-1-SM.pdf>
- Wahyuni, R. S. (2021). *Penerapan job safety analysis sebagai upaya pencegahan kecelakaan kerja di bagian produksi pabrik pupuk hakiki organik farm tanjung morawa*.
- Zulhijjah. (2021). Uin Alauddin Makassar. *Uin Alauddin Makasar*, 1–86. <http://repositori.uin-alauddin.ac.id/1178/1/rezki.pdf?cv=1>

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1

Pedoman wawancara

I. Identitas Informan

Nama :

Umur :

Jenis Kelamin :

Pendidikan :

Lama Kerja :



II. Daftar pertanyaan untuk informan Utama

1. Sejak kapan unit usaha Bordir dan Konveksi ini Berdiri?
2. Bagaimana proses kerja produksi di tempat ini?
3. Berapa produksi pakaian yang dihasilkan?
4. Proses pekerjaan produksinya berapa lama?
5. Pekerjaan apa saja yang paling menimbulkan kerugian pada pekerja?

III. Daftar pertanyaan pekerja

a. Pola dan pemotongan

1. Peralatan apa saja yang digunakan dalam melakukan pekerjaan?
2. Berapa lama waktu yang dibutuhkan dalam melakukan pekerjaan ini?
3. Apakah anda mengetahui potensi bahaya yang terjadi pada pekerjaan anda?
4. Apakah tangan anda pernah terkena alat pemotong seperti tergores, terpotong

(penilaian)?

5. Apakah anda pernah terkena alat kerja yang jatuh (penilaian)?

6. Apa yang anda rasakan ketika bekerja dalam keadaan berdiri dalam jangka waktu yang lama, seperti lelah kaki, leher sakit dan lain sebagainya (penilaian)?

7. Apa pengendalian atau pencegahan yang dilakukan terkait dengan terjadi potensi bahaya kerja (Aksi)?

b. Menjahit

1. Peralatan apa saja yang digunakan dalam melakukan pekerjaan? 2. Berapa lama waktu yang dibutuhkan dalam melakukan pekerjaan ini?

3. Apakah anda mengetahui potensi bahaya yang terjadi pada pekerjaan anda?

4. Apakah tangan anda pernah terkena alat menjahit seperti tertusuk jaruk, tergores (penilaian)?

5. Apakah anda pernah kesetrum listrik (penilaian)?

6. Apa yang anda rasakan ketika bekerja dalam keadaan duduk dalam jangka waktu yang lama, seperti pinggang sakit dan lain sebagainya (penilaian)?

7. Apa pengendalian atau pencegahan yang dilakukan terkait dengan terjadi potensi bahaya kerja (Aksi)?

c. Menyetrika

1. Peralatan apa saja yang digunakan dalam melakukan pekerjaan?

2. Berapa lama waktu yang dibutuhkan dalam melakukan pekerjaan ini?
3. Apakah anda mengetahui potensi bahaya yang terjadi pada pekerjaan anda?
4. Apakah tangan anda pernah terkena alat setrika (penilaian)?
5. Apakah anda pernah kesetrum listrik (penilaian)?
6. Apa yang anda rasakan ketika bekerja dalam keadaan berdiri dalam jangka waktu yang lama, seperti lelah kaki, leher sakit dan lain sebagainya (penilaian)? atau pencegahan yang dilakukan terkait dengan terjadi potensi bahaya kerja (Aksi)?



d. Packing

1. Peralatan apa saja yang digunakan dalam melakukan pekerjaan?
2. Berapa lama waktu yang dibutuhkan dalam melakukan pekerjaan ini?
3. Apakah anda mengetahui potensi bahaya yang terjadi pada pekerjaan anda?
4. Apakah tangan anda pernah tergores (penilaian)?
5. Apa yang anda rasakan ketika bekerja dalam keadaan berdiri dalam jangka waktu yang lama, seperti lelah kaki, leher sakit dan lain sebagainya (penilaian)?
6. Apa pengendalian atau pencegahan yang dilakukan terkait dengan terjadi potensi bahaya kerja (Aksi)?

Lampiran 2

FORM JOB SAFETY ANALYSIS (JSA)

 JOB SAFETY ANALYSIS			
Tempat Kerja : Gudang Konveksi Nama Pekerjaan : Pola/Pemotongan Hari/Tanggal : 06 juli 2022			
No	Deskripsi Pekerjaan	Potensi Bahaya	Upaya Pengendalian
1	Meletakkan batu diatas kain yang akan di gambar	Tangan tertimpa batu, kaki kejatuhan batu	<ul style="list-style-type: none"> ● Berhati-hati dalam bekerja ● Batu tidak diletakkan di pinggir meja agar tidak jatuh
2	Menggambar pola baju	Tergores karena terkena penggaris	Memakai APD seperti sarung tangan
3	Menggunting/memotong	Tergores, terpotong	Memakai APD seperti sarung tangan

 JOB SAFETY ANALYSIS			
Tempat Kerja : Gudang Konveksi Nama Pekerjaan : Menjahit Hari/Tanggal : 06 juli 2022			
No	Deskripsi Pekerjaan	Potensi Bahaya	Upaya Pengendalian
1	Memasang dan melepas jarum	Tertusuk	<ul style="list-style-type: none"> ● Tidak meletakkan kaki pada pedal mesin jahit dalam kondisi menyala ● Matikan mesin jahit ● Memakai APD seperti sarung tangan
2	Memasang dan melepas benang	Tergores	<ul style="list-style-type: none"> ● Berhati-hati dalam bekerja ● Memakai APD seperti sarung tangan
3	Menggunting	Terpotong, tergores	<ul style="list-style-type: none"> ● Letakkan gunting pada tempatnya setelah menggunakan, bukan diatas meja jahit ● Memakai APD seperti sarung tangan
4	Mengukur	Tergores	<ul style="list-style-type: none"> ● Berhati-hati dalam bekerja ● Memakai APD seperti sarung tangan
5	Penggunaan listrik	Tersengat listrik	<ul style="list-style-type: none"> ● Berhati-hati dalam bekerja ● Penataan kabel dalam keadaan baik dan rapi

 JOB SAFETY ANALYSIS			
Tempat Kerja : Gudang Konveksi Nama Pekerjaan : Menyetrika Hari/Tanggal : 06 juli 2022			
No	Deskripsi Pekerjaan	Potensi Bahaya	Upaya Pengendalian
1	Mengisi air ke tanki	Terpeleset Salah angkat menyebabkan sakit pada tangan	<ul style="list-style-type: none"> ● Tidak terburu-buru dalam mengisi air ● Posisikan postur tubuh dengan baik pada saat mengisi air
2	Menyetrika pakaian	<ul style="list-style-type: none"> ● Terkena uap panas ● Terkena setrika panas ● Sakit leher dan sakit kaki 	<ul style="list-style-type: none"> ● Tidak terlalu dekat atau tubuh tidak menempel pada pada meja gosok ● Setiap beberapa menit sekali duduk, tidak menunggu sakit atau lelah kerja lalu duduk ● Memakai alat pelindung diri yang menutup bagian wajah dan tangan.

 JOB SAFETY ANALYSIS			
Tempat Kerja : Gudang Konveksi Nama Pekerjaan : <i>Packing/Pengemasan</i> Hari/Tanggal : 06 juli 2022			
No	Deskripsi Pekerjaan	Potensi Bahaya	Upaya Pengendalian
1	Memasukkan karton yang tegak pada baju	Tergores	<ul style="list-style-type: none"> ● Berhati-hati dalam melakukan pekerjaan ● Memakai APD seperti sarung tangan
2	Memasukkan kera karton dan plastik pada kera baju	Tergores	<ul style="list-style-type: none"> ● Berhati-hati dalam melakukan pekerjaan ● Memakai APD seperti sarung tangan
3	Memasukkan baju kedalam plastik	Tergores	<ul style="list-style-type: none"> ● Berhati-hati dalam melakukan pekerjaan ● Memakai APD seperti sarung tangan



UNIVERSITAS ISLAM NEGERI
SUMATERA UTARA MEDAN

Lampiran 3

TRANSKIP WAWANCARA

Ket: P= Pewawancara

N= Narasumber

Tahapan pekerjaan

P: Bagaimana tahapan pekerjaannya bg?

N: Ngemal

P: Ngemal itu pemotongan bg?

N: Iya juga ada, tapi dia dibilang seperti ngepola

P: Ooo... ngepola, terus setelah itu bang?

N: Trs, setelah pola itu dipotongkan

P: Dipola trs dipotong gitu bang? Setelah itu bang?

N: Masuk ke tahap menjahit, jahit ini ada proses penjahitan kain yang uda dipola terus

di sopan

P: Disopan? Tulisannya S O P A N bang? Itu gimana bang?

N: Dilobang, lobang kancing

P: Terus dari menjahit dan disopannya?

N: Terus setelah menjahit, masuk pada proses penyelesaian, kalau dibelakang itukan bagian penyelesaian yakan yaitu gosok, packing gitu

P: Kalau untuk mewarnainya bg gimana?

N: Gadak mewarnai

P: Udah dari awal gini ya bng ya?, kain yang dipola

N: Iya

P: Ini hanya kemeja laki-laki saja ya bang ya?

N: Iya

P: Ooo makasi ya bng

N: Sama-sama

Utama dan pola

P: Bisa disebutkan namanya siapa?

N: Wendy

P Umurnya?

N: 26

P: Pendidikan trakhir bang?

N: Pendidikan sma

P: Lama kerja disini?

N: Kekmana?

P: Lama kerjanya?

N: Oooo lama kerjanya 8 tahun

P: Uuu cukup lama,oke.. pertanyaan untuk abag eee. Sejak kapan unit usaha konveksi

ini berdiri?

N: Eee 2010

P: 2010 ya bg, kmudian kira” bagaimana proses kerja produksi di tempat ini bg?

N: Prosesnya.....

P: Untuk proses kerjanya itu bagaimana ya bang?

N: Bikin polanya dulu, pola...malnya baru potong, uda itu menjahit

P: Kalau untuk polanya itu eee sering terjadi potensi bahaya apa saja bang?

N: Kalau salah potong, ya itula kerugiannya bahayanya

P: Bisa kena tangan juga ya bang ya?

N: Iya,

P: Tertusuk, nah kemudian klk untuk ini bang, ini apa namanya bang?

N: Batu (berbentuk bulat)

P: Batu, itu pernah terjadi ee jatuh gitu bang? Kena kaki?

N: Pernah juga

P: Kalau untuk produksinya itu sekitar berapa ya bg?

N: 500pcs/minggu

P: Eee pekerja apa saja yang sering menimbulkan kerugian pada pekerja bg?

N: Eee itula salah potongP: Itu biasanya bagian pengukuran ya bang?

N: Iya.. bagian pemotongan

P:Kemudian untuk K3nya sendiri bagaimana ya bang? Eee

pelaksanaan...menyediakan fasilitas-fasilitas K3 seperti apd, atau himabauan sebelum

bekerja itu ada himbauan berhati-hati saat bekerja?

N: Untuk himbauan ada

P: himbauan ada tapi untuk apd bagaimana bang?

N: Untuk apdnya... ada juga klk kenapa” kita y tetap obatin

P: Jadi ketika kena.. baru apd? Berarti tidak ini ya bangg, waktu mulai tidak menyediakan?

N: Waktu mulai tidak menyediakan

P: Oke bg trimakasi y bg

N: Ok

Menjahit

P: Utuk awalnya saya meminta identitas ibu, nama ibu siapa ya bu?

N: Gusnimar?

P: J J

N: Jus nimar? Ok bu

P: Eee umur ibu?

N: 34

P: Lama bekerja ibu diisini?

N: Eee 2 tahun

P: Sekitar 2 tahun, ibu menjahit ya bu ya?

N: Iya menjahit

P: Kira-kira peralatan apa saja yang digunakan dalam pekerjaan ini bu?

N: Alatnya benang,terus...

P: Rol ini untuk apa ya bu?

N: Untuk mengukur jarak, biar sama besar yakan jaitannya, terus apa sama besar,

bagian depan, siaptu bagian tangan yakan, siap bagian tangan tu, kita sambungkan ke

bahu.P:Okok bu, kemudian itu gunting apa ya bu?

N: Untuk pemutus benang

P: Kemudian brp lama wktu yg dibutuhkan dlm melakukan pekerjaan menjahit ini bu?

N: Tergantung banyak barangnya, kalau barangnya banyak, ada yg seminggu, kadang

10 hari

P: Belum bisa diprediksi ya bu?

N: Iya, sehari 8 jam kami kerja, dia gak langsung siap

P: Apa potensi bahaya menjahit ini bu? Mungkin seperti kena jarum

N: Kena jarum, kadang kena gunting, kadang kena bahaya listrik ini.

P: Nah untuk apdny sendiri bu, misalnyakan ada penyediaan apd, srung tangan gitu,

ap pernah?

N: Gak pernah

P: Kemudian ketika melakukan ini terkena jarum atau apa tertusuk itu, apa yang

lakukan

N: Pengobatan

P: Makasi ya bu

N: iya

Menyetrika

W: Nama kk siapa kk?

N: Lena

W: Umur kakak?

N: Umur 40, uda tua

W: hahaha.... lama bekerja?

N: 8 ee 7 tahun

W: 7 tahun oke..untuk menyetrika ini peralatan apa saja yang digunakan ?

N: Air, gas, setrika

W: Ini uap y kak?

N: Iya

W: Berapa lama yang dibutuhkan dalam melakukan pekerjaan ini?N: Gak tentu

P: Apakah kakak tau potensi bahaya pekerjaan ini? Misalnya kenak gosokan ato apa?

N: Panas uapnya ada 1 jam

W: Pernah?

N: Tiap harila kenak panas uapnya

W: Ketika terkena potensi bahaya itu, apa yang dilakukan setelah itu?

N: Maksudnya?

W: Maksudnya, ketika terkena panas, terus yang kakak lakukan apa?

N: Gadak pulak, uda biasa

W: Gadak ya kak..uda biasa wkwkwk

N: Kalau untuk inikan listrik yakan kak?

W: Enggakla gas

N: Ooo gadak listriknya ya kk

W: Inikan kakak posisi berdiri, pernah merasakan pegal-pegal, lelah kaki?

N: pernah

W: Jadi, istirahat saja ya kak setelah merasakan itu?

N: Iya istirahat sejenak

W: Kalau untuk apdnya ada gak kak? Misalnya sarung tangan

N: Gadak pulak

W: Makasi banyak y kak

N: iya

Packing

P: Nama ibu siapa bu?

N: Tuti

P: Ibu Tuti.. ee umur ibu?

N: 4 eeeee eh 50 eeee 56

P: Ibu lmaa bkrjanya?

N: Sekitar 4 tahun

P: Eee kemudian untuk packingnya bu, peralatan apa saja yg digunakan?

N: Dasi plastik, dasi kupu-kupu, ini apa namanyanii kera krton, kera plastik, penjepit

lida buaya namanya, ini penjepit punggung, merk, tali merk, plastik

P: Emmmm berapa lama yang dibutuhkan waktu pcking bu?

N: Macam mana bilanginya ya

P: Gak tentu ya bu?

N: iya

P: Apakah potensi bahaya yang ibu tau dalam pekerjaan ini?

N: Kelelahan, tergores, krn tajam. Karton itukan kadang-kadang tajam

P: Ketika kena bahaya tersebut, apa yang ibu lakukan?

N: Dibiarin aja

P:Apd nya bu? Seperti sarung tangan?

N: Tidak ada

P: Okok bu, makasi ya bu

N: Iya

Lampiran 4**LEMBAR PERSETUJUAN RESPONDEN**

Saya yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama :

Umur :

Jenis Kelamin :

Menyatakan bahwa saya bersedia menjadi responden dalam penelitian saudara Ulfa Khairani, dengan judul **“Identifikasi Potensi Bahaya menggunakan Metode *Job Safety Analysis (JSA)* Pada pekerja *Home Industry* Di Gudang Konveksi”**

Demikian, secara sukarela dan tidak ada unsur paksaan dari siapapun saya bersedia berperan serta dalam penelitian ini.

Medan.....2022

UNIVERSITAS ISLAM NEGERI
SUMATERA UTARA MEDAN

Responden

Lampiran 5

SURAT IZIN PENELITIAN

28/06/22 10:00



KEMENTERIAN AGAMA REPUBLIK INDONESIA
UNIVERSITAS ISLAM NEGERI SUMATERA UTARA MEDAN
FAKULTAS KESEHATAN MASYARAKAT
Jl. Williem Iskandar Pasar V Medan Estate 20371
Telp. (061) 6615683-6622925 Fax. 6615683

Nomor : B.1960 /Un.11/KM.I/KP.00./06/2022 27 Juni 2022
Lampiran : -
Hal : Izin Riset

Yth. Bapak/Ibu Kepala Pemilik Gudang Konveksi

Assalamualaikum Wr. Wb.

Dengan Hormat, diberitahukan bahwa untuk mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1) bagi Mahasiswa Fakultas Kesehatan Masyarakat adalah menyusun Skripsi (Karya Ilmiah), kami tugaskan mahasiswa:

Nama	: Ulfa Khairani
NIM	: 0801182210
Tempat/Tanggal Lahir	: Medan, 23 Juli 2000
Program Studi	: Ilmu Kesehatan Masyarakat
Semester	: VIII (Delapan)
Alamat	: JL. STM Gg Suka Eka No. 45 Medan Kelurahan Suka Maju Kecamatan Medan Johor

untuk hal dimaksud kami mohon memberikan Izin dan bantuannya terhadap pelaksanaan Riset di Jalan Ikhlas Bromo Ujung, guna memperoleh informasi/keterangan dan data-data yang berhubungan dengan Skripsi (Karya Ilmiah) yang berjudul:

IDENTIFIKASI POTENSI BAHAYA MENGGUNAKAN METODE JOB SAFETY ANALYSIS (JSA) PADA PEKERJA HOME INDUSTRY DI GUDANG KONVEKSI

Demikian kami sampaikan, atas bantuan dan kerjasamanya diucapkan terima kasih.

Medan, 27 Juni 2022
a.n. DEKAN
Wakil Dekan Bidang Akademik dan Kelembagaan



Digitally Signed
Dr. Mhd. Furqan, S.Si., M.Comp.Sc.
NIP. 198008062006041003

Tembusan:
- Dekan Fakultas Kesehatan Masyarakat UIN Sumatera Utara Medan

Halaman 1 dari 2

...atakaktif/INzY2MDU=

Lampiran 6



Ulfa Khairani

ORIGINALITY REPORT

28% SIMILARITY INDEX	28% INTERNET SOURCES	7% PUBLICATIONS	13% STUDENT PAPERS
--------------------------------	--------------------------------	---------------------------	------------------------------

PRIMARY SOURCES

1	lib.unnes.ac.id Internet Source	8%
2	repository.uinsu.ac.id Internet Source	5%
3	repository.uin-suska.ac.id Internet Source	1%
4	123dok.com Internet Source	1%
5	e-journal.staima-alhikam.ac.id Internet Source	1%
6	ekonobis.unram.ac.id Internet Source	1%
7	www.researchgate.net Internet Source	1%
8	sipeg.unj.ac.id Internet Source	1%
9	yenisangga.blogspot.com Internet Source	<1%